

Leader pour les installations sur une partie
du toit ou sur toute sa surface:
le système de montage photovoltaïque intégré
au toit Solrif® de Schweizer.



Esthétique et performant:

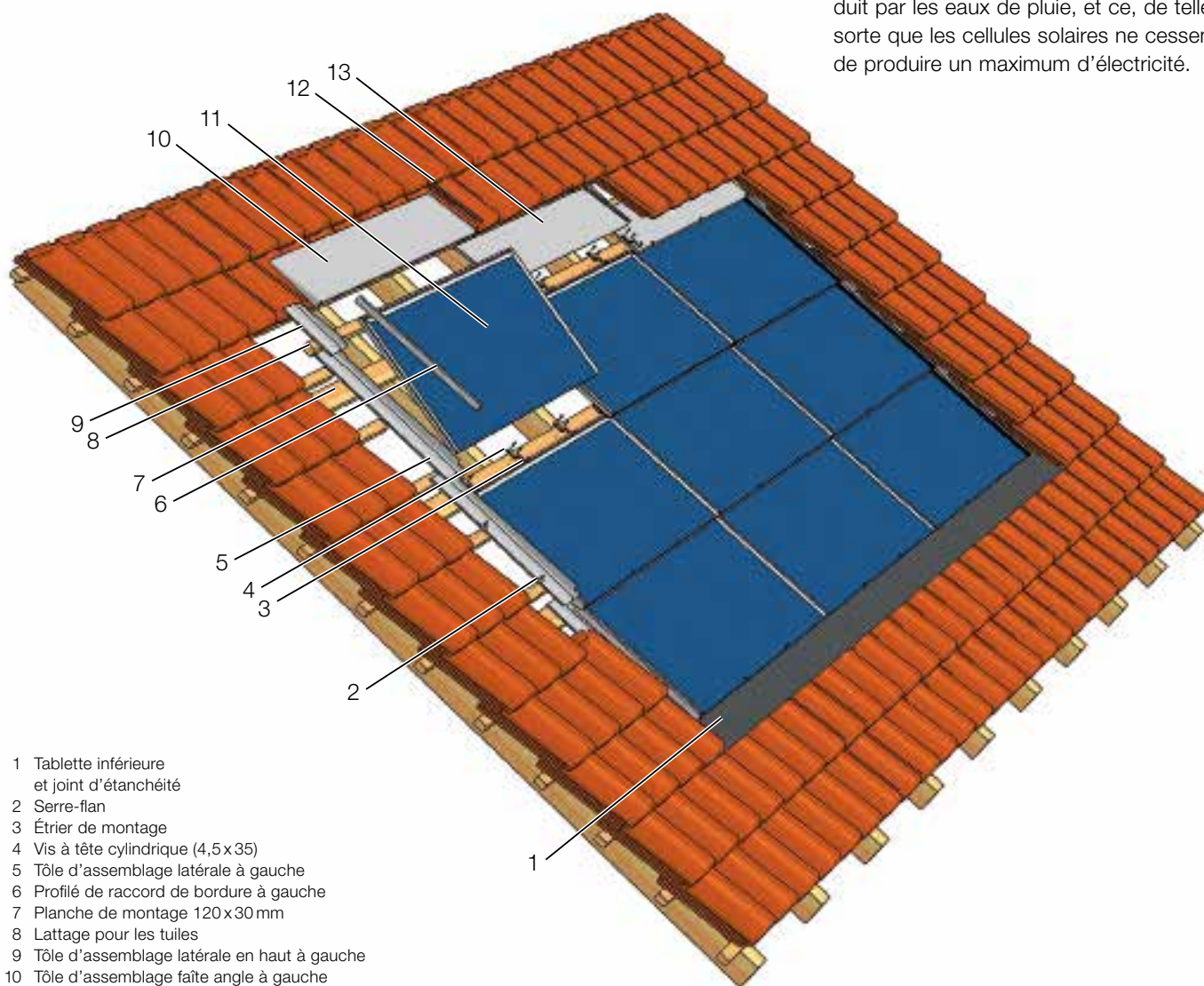
le système de montage photovoltaïque intégré au toit Solrif® de Schweizer.

Des rendements solaires élevés, un design fonctionnel et un montage simple ont permis au système intégré au toit de Schweizer de devenir le leader du marché, que ce soit en Suisse, en Europe et désormais à l'échelle mondiale.

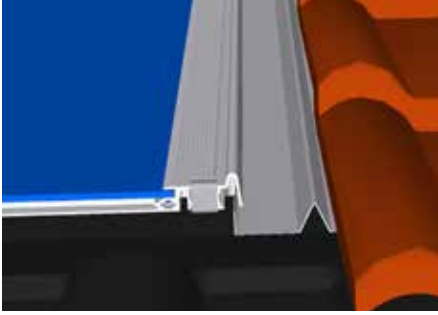
Le système de montage photovoltaïque intégré au toit Solrif® de Schweizer transforme un panneau standard sans cadre en une tuile solaire et remplace ainsi la couverture en tuiles classique des toits en pente. Au contraire des installations sur toit, le système de montage intégré au toit constitue un véritable modèle d'intégration. Une technologie arrivée à maturité permet à un nombre sans cesse croissant de fabricants de panneaux photovoltaïques de proposer leurs produits équipés du cadre Solrif®.

Un système aussi étanche qu'un toit de tuiles

Le système Solrif® remplace la couverture en tuiles des bâtiments neufs et rénovés et offre toute une palette d'avantages. La sous-toiture est réalisée comme s'il s'agissait d'un toit de tuiles conventionnel. De plus, il est également possible de se passer des matériaux nécessaires aux toits traditionnels, ainsi que d'une étape de montage complexe. À cela s'ajoute une liberté d'aménagement importante sachant que plusieurs solutions destinées aux couvertures totales, aux surfaces partielles et aux combinaisons dotées de capteurs thermiques ou de traversées de toit (fenêtre de toit, cheminée, etc.) sont réalisables. Par ailleurs, la forme particulière des profilés favorise également un glissement de la neige, ainsi que l'effet autonettoyant produit par les eaux de pluie, et ce, de telle sorte que les cellules solaires ne cessent de produire un maximum d'électricité.



- 1 Tablette inférieure et joint d'étanchéité
- 2 Serre-flan
- 3 Étrier de montage
- 4 Vis à tête cylindrique (4,5 x 35)
- 5 Tôle d'assemblage latérale à gauche
- 6 Profilé de raccord de bordure à gauche
- 7 Planche de montage 120x30 mm
- 8 Lattage pour les tuiles
- 9 Tôle d'assemblage latérale en haut à gauche
- 10 Tôle d'assemblage faite angle à gauche
- 11 Panneau photovoltaïque Solrif® avec cadre
- 12 Couvre-joint
- 13 Tôle d'assemblage faite milieu



Un montage simple

Les panneaux Solrif® sont tenus par des étriers métalliques fixés sur le contre-lattage.



Une étanchéité à la pluie optimale

Les cadres de panneaux s'insèrent les uns dans les autres à gauche et à droite et se recouvrent de haut en bas comme un toit de tuiles traditionnel.

Les avantages en un coup d'oeil

- Remplace la couverture traditionnelle
- Même étanchéité qu'un toit de tuiles
- Solution au design haut de gamme
- Système éprouvé sur des milliers de toits depuis plus de 10 ans
- Haut rendement de surface grâce à une partie de profilé réduite
- Durée de remboursement énergétique de seulement 3 ans (production annuelle en Europe: 1000 kWh/kWc)
- Bonne ventilation par l'arrière grâce à la faible épaisseur du profilé de cadre
- Montage rationnel
- Câbles posés protégés contre les intempéries
- Pour des toits inclinés de 10° à 70° (des inclinaisons plus faibles sont possibles avec une sous-toiture appropriée)
- Remplacement des tuiles = valeur écologique ajoutée
- Grande qualité de service
- Aucun travail d'entretien nécessaire



La conception, un jeu d'enfant:

le nouveau logiciel de dimensionnement proSOLRIF.

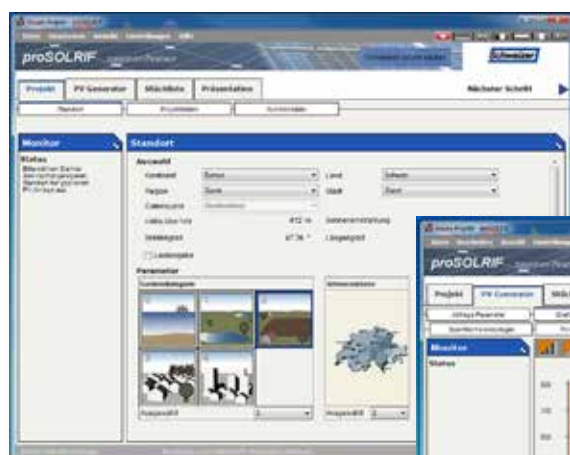
Outre des facteurs tels que la hauteur du faîte, l'inclinaison du toit et les charges de vent et de neige, la conception des installations sur une partie du toit ou sur toute sa surface à l'aide du système de montage Solrif® propose également d'autres paramètres importants comme les éléments intégrés au toit et les dimensions relatives au champ de modules. Afin de simplifier l'étape de conception à tous points de vue, le configurateur de toit numérique proSOLRIF est votre partenaire idéal.

Le logiciel de dimensionnement proSOLRIF

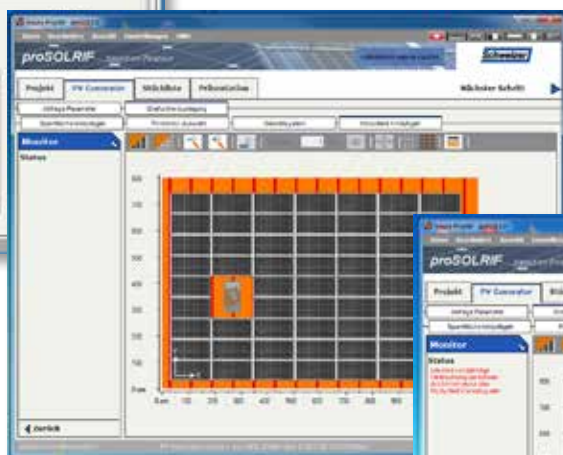
proSOLRIF est un outil gratuit destiné au système de montage photovoltaïque de la société Ernst Schweizer AG. Le programme permet d'effectuer le calcul statique du nombre d'étriers de fixation conformément à la norme européenne Eurocode 1 à l'aide de la saisie des paramètres du bâtiment, des types de panneau et des charges de vent et de neige. Outre le dimensionnement statique, le logiciel génère également une liste des pièces comprenant les composants supplémentaires sélectionnés, tels que les garnitures en tôle.

Une mise à niveau optionnelle

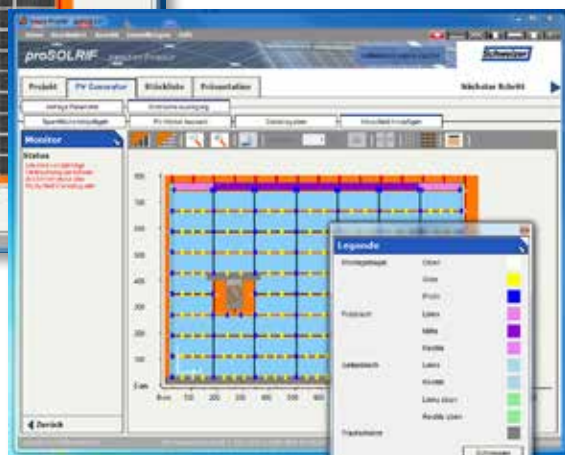
La nouvelle version proSOLRIF 6.0 entièrement remaniée est exclusivement destinée à la configuration des toits. Le logiciel est désormais en mesure de prendre en compte différents types de toit et éléments spéciaux (par exemple les cheminées et les fenêtres de toit) et d'indiquer les ombrages mensuels et annuels. L'outil proSOLRIF permet également d'ajouter ou de supprimer des panneaux. Une mise à niveau avancée et payante de la version complète de PVScout équipée du logiciel intégré proSOLRIF 6.0 autorise par ailleurs le dimensionnement des onduleurs ainsi que le calcul des rendements.



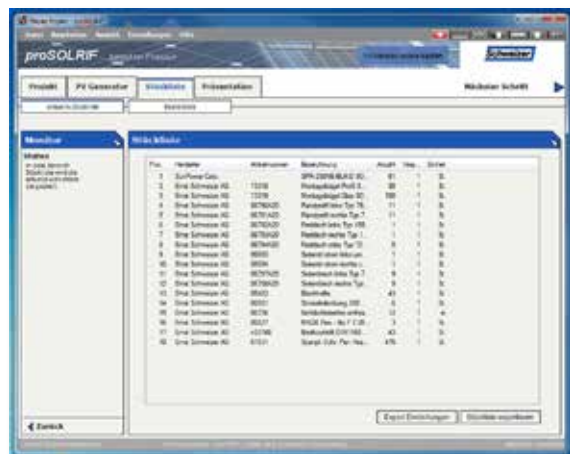
Le dimensionnement statique est réalisé en fonction des pays selon la norme européenne Eurocode 1.



Le logiciel est également capable de visualiser les ombrages mensuels et annuels de différents objets, tels que les cheminées.



Le programme permet d'effectuer le calcul statique du nombre d'étriers de montage.



Outre le dimensionnement statique, le logiciel génère également une liste des pièces comprenant les composants supplémentaires sélectionnés, tels que les parois en tôle.

Téléchargement gratuit!

Téléchargez gratuitement le nouveau logiciel de dimensionnement proSOLRIF dès maintenant à l'adresse suivante: www.ernstschweizer.ch > Identifiant client > Systèmes photovoltaïques

Un cadre simple:

le kit Solrif® de Schweizer.

Les panneaux photovoltaïques avec cadre Solrif® destinés au montage intégré au toit peuvent être livrés pré-montés par Schweizer ou un partenaire de la société Ernst Schweizer AG. Pour tous les revendeurs de panneaux et les grossistes qui souhaitent assembler eux-mêmes les panneaux Solrif®, Schweizer propose une documentation complète, ainsi que des formations relatives au processus d'encadrement.

Pratique: le kit Solrif®

L'assemblage de laminés photovoltaïques dotés de profilés en aluminium Solrif® de Schweizer est synonyme d'investissement réduit. En fin de production, il est possible d'utiliser un cadre standard ou un cadre Solrif®. De façon automatique ou manuelle, tout est possible. Outre les laminés photovoltaïques et le kit Solrif® de Schweizer, l'encadrement manuel nécessite uniquement l'utilisation de silicone, d'une spatule en plastique, d'un support de pose, d'un tournevis, d'une clé Allen (clé six pans) et d'un doseur.

Sources d'approvisionnement et formation

Notre site Web* vous propose l'ensemble des sources d'approvisionnement importantes et pertinentes en matière d'encadrement. L'encadrement des panneaux peut s'effectuer auprès de la société Ernst Schweizer AG, et ce, également sous la forme d'une initiation. Veuillez contacter directement la société Ernst Schweizer AG pour tout renseignement à ce propos.

* www.ernstschweizer.ch > Partenaires
> Systèmes de montage photovoltaïques



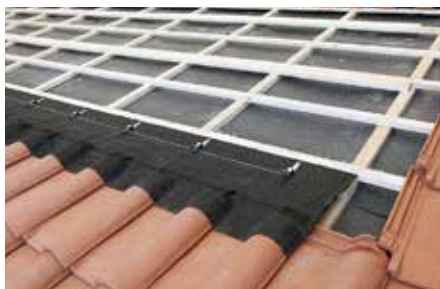
Un montage rapide et flexible:

le système intégré au toit pour différents types de toit.

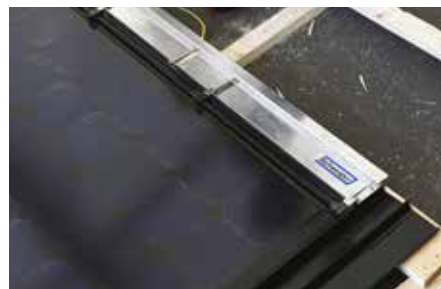
Le système de montage Solrif® est utilisable sur différents types de toit. Il permet de mettre en oeuvre des solutions destinées aux couvertures de toit complètes, aux surfaces partielles et aux combinaisons dotées de capteurs thermiques ou de traversées de toit (fenêtre de toit, cheminée). Grâce à son importante flexibilité, Solrif® garantit un montage simple et rapide.

Étapes de montage

La structure du toit se prépare: les chevrons et les contre-lattes doivent être en bon état et un écran de sous-toiture est également indispensable contre les condensats et l'humidité. Une fois posées les lattes Solrif® (de façon similaire aux lattes des tuiles) et la tablette inférieure (transition vers les tuiles sous-jacentes), les étriers de montage sont vissés et le panneau est inséré. Le montage s'effectue de bas en haut et de droite à gauche et les modules sont posés en position «couchée».



1 Préparez la jonction inférieure et la première rangée d'étriers.



3 Posez la prochaine rangée d'étriers à l'aide du gabarit de montage.



2 Insérez les panneaux de bas en haut et de droite à gauche.



4 Insérez les panneaux.





Le système Solrif® de Schweizer:

le système de montage sûr et efficace pour les toits en pente.

Matériaux de la version standard

(exemple pour dimensions de laminé d'environ 1600x800 mm)
Aluminium: 1,5 kg environ
Acier inoxydable: < 0,1 kg
Colle/pâte d'étanchéité: environ 30 ml/m pourtour du laminé
Revêtement par pulvérisation polyester hautement résistant aux intempéries: 23 g (seulement pour version laquée)

Dimensions

Longueurs des bords: 500–2000 mm
Surfaces: de 1,0 m² à 1,7 m²

Exigences techniques

Épaisseur du laminé: jusqu'à 5,2 mm (6 mm mesures à partir du bord du verre)
Pente du toit: 10–70° (avec film de sous-toiture)
Sous-construction en bois: analogue au toit de tuiles ou au contre-lattage vertical

Brevet

Brevet européen EP 1 060 520 B1

Certifications

CEI 61215/61730
CSTB
TÜVdotCOM
MCS

Composants du système

Le système intégré au toit comprend en outre les composants suivants:

- étriers de montage: acier inoxydable, 16 mm de large; étrier de cadre: brillant ou bruni, étrier de verre: brillant ou bruni, avec gaine de protection rétractable, étrier du haut: pour la série de modules supérieure;
- profilés de raccord latéral: en aluminium thermo-poudré hautement résistant aux intempéries, couleur d'origine ou RAL 9005, exécutions pour bord à gauche ou à droite;
- tôles d'assemblage: 7 types pour tôles latérales et faîtières en aluminium thermo-poudré hautement résistant aux intempéries, 1,0 mm, couleur d'origine ou RAL 9005;
tôle d'assemblage latérale à gauche et à droite: largeur + 110 mm x 121 mm;
tôle d'assemblage latérale du haut à gauche et à droite: 281 mm x 121 mm;
tôle faîtière à gauche et à droite: longueur + 54 mm x 281 mm;
tôle faîtière du milieu: longueur + 32 mm x 281 mm;
- autres accessoires: serre-flan et clous à tête large pour serre-flan, couvre-joint pour tôles faîtières, bande de noue, vis pour étriers de montage, set de câbles pour mise à la terre de 1,8 m de longueur.

Veillez lire les instructions de montage avant d'installer ce produit!

Tout pour construire et rénover:

les autres systèmes d'énergie solaire de Schweizer.

La société Ernst Schweizer AG s'engage depuis plus de 35 ans en faveur d'une construction écologique et d'une gouvernance d'entreprise durable. Schweizer est un fournisseur important de systèmes destinés à la production de chaleur et d'électricité à partir de l'énergie solaire.

Systèmes photovoltaïques

- Système de montage photovoltaïque intégré au toit Solrif®
- Système de montage photovoltaïque sur toit plat sud MSP-FR-S et est-ouest MSP-FR-EW, toit incliné MSP-PR, toit de tôle trapézoïdale MSP-TT
- PV-Basicline
- Modules photovoltaïques
- Composants solaires
- Système solaire combiné intégré au toit

Systèmes de capteurs solaires

- Capteurs intégrés au toit
- Capteurs sur toiture
- Capteurs pour toit plat
- Capteurs grande surface DOMA FLEX
- Chauffe-eau sanitaire
- Accumulateur thermique
- Accumulateur combiné
- Composants solaires
- Groupes de pompes et réglages
- Solar-Compactline installation d'eau chaude
- Système solaire combiné intégré au toit

