

Fenêtres aluminium coulissantes aldura slide

Utilisation, nettoyage et maintenance des parois

Septembre 22

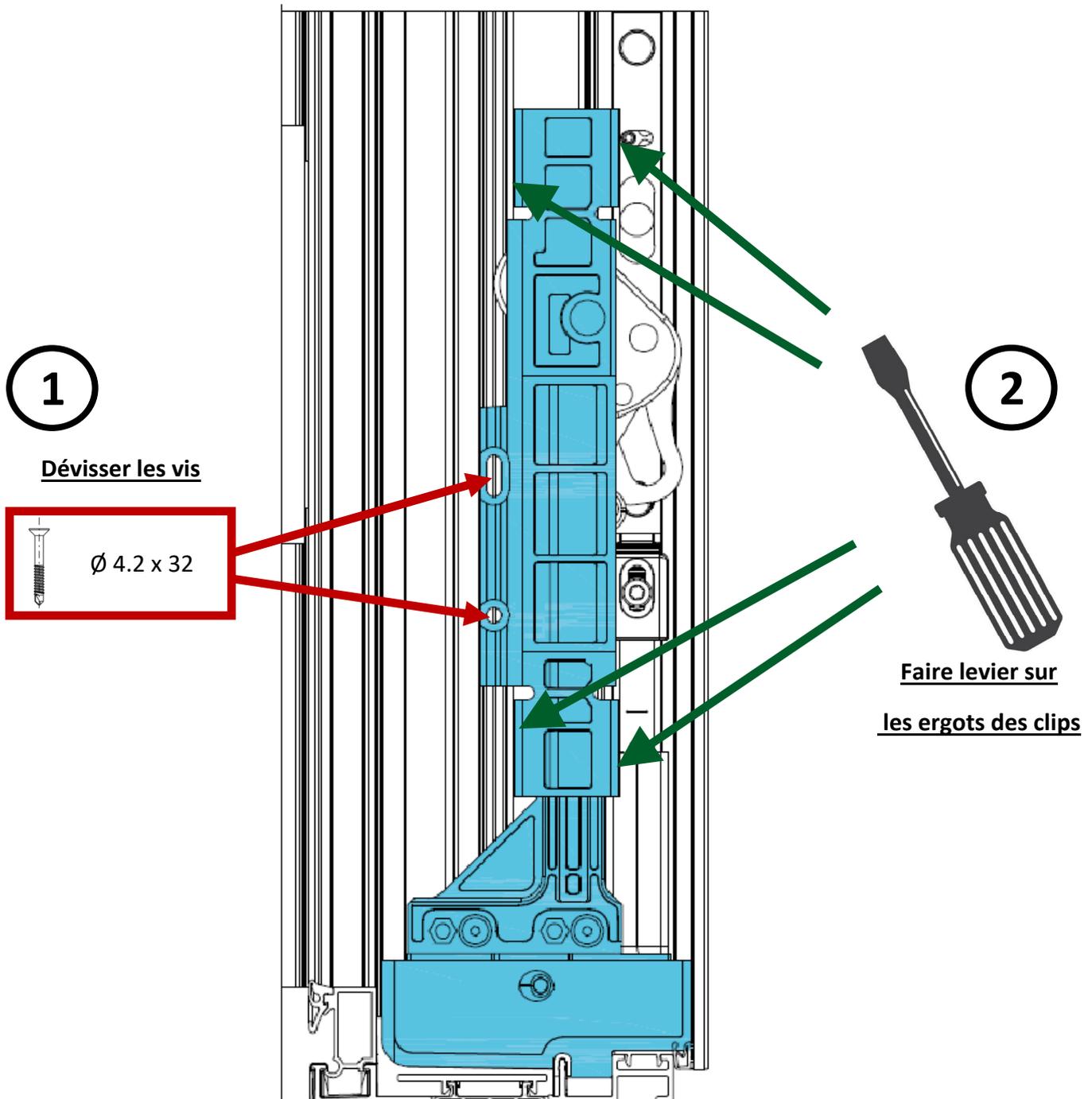


Sommaire

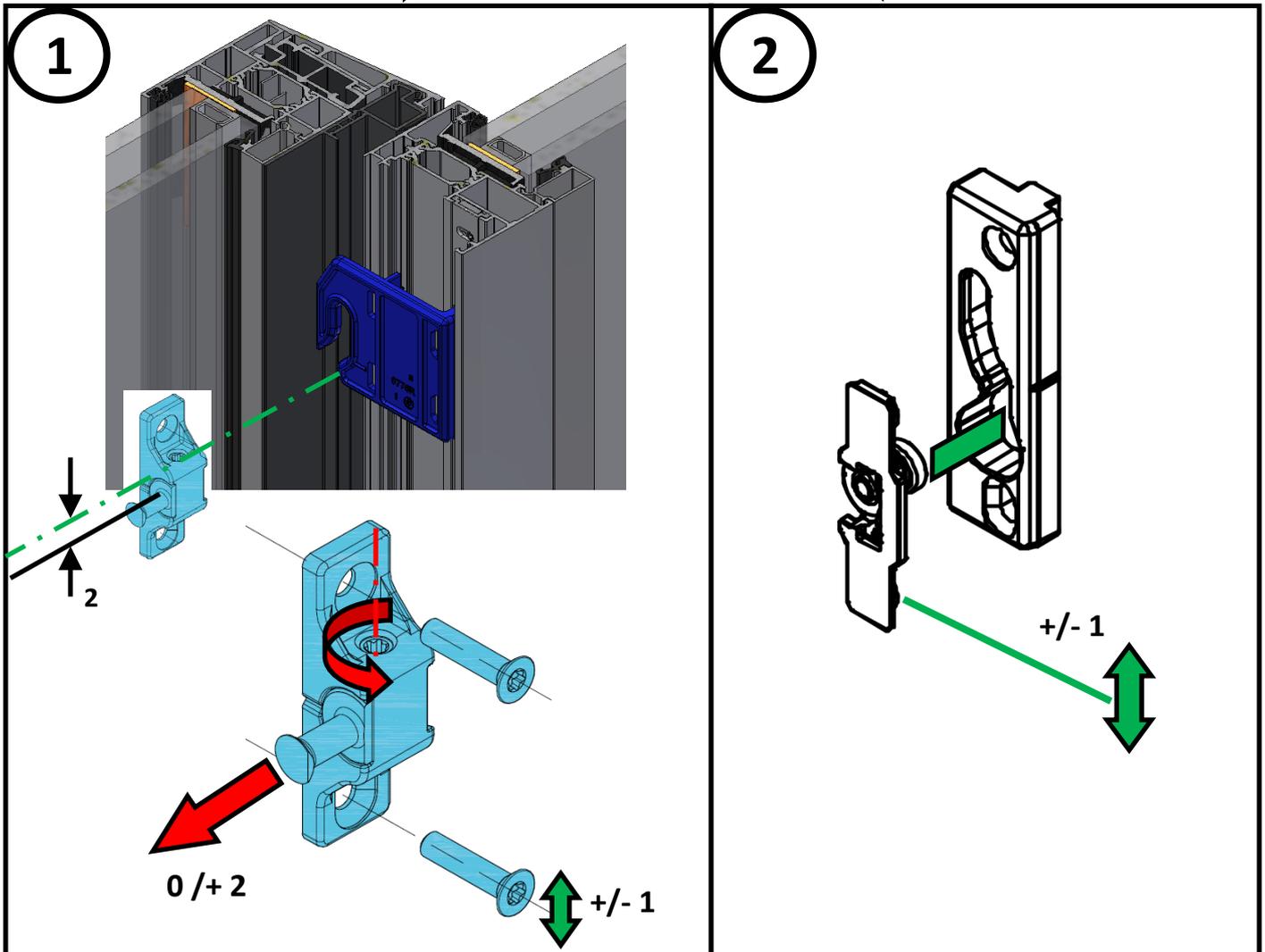
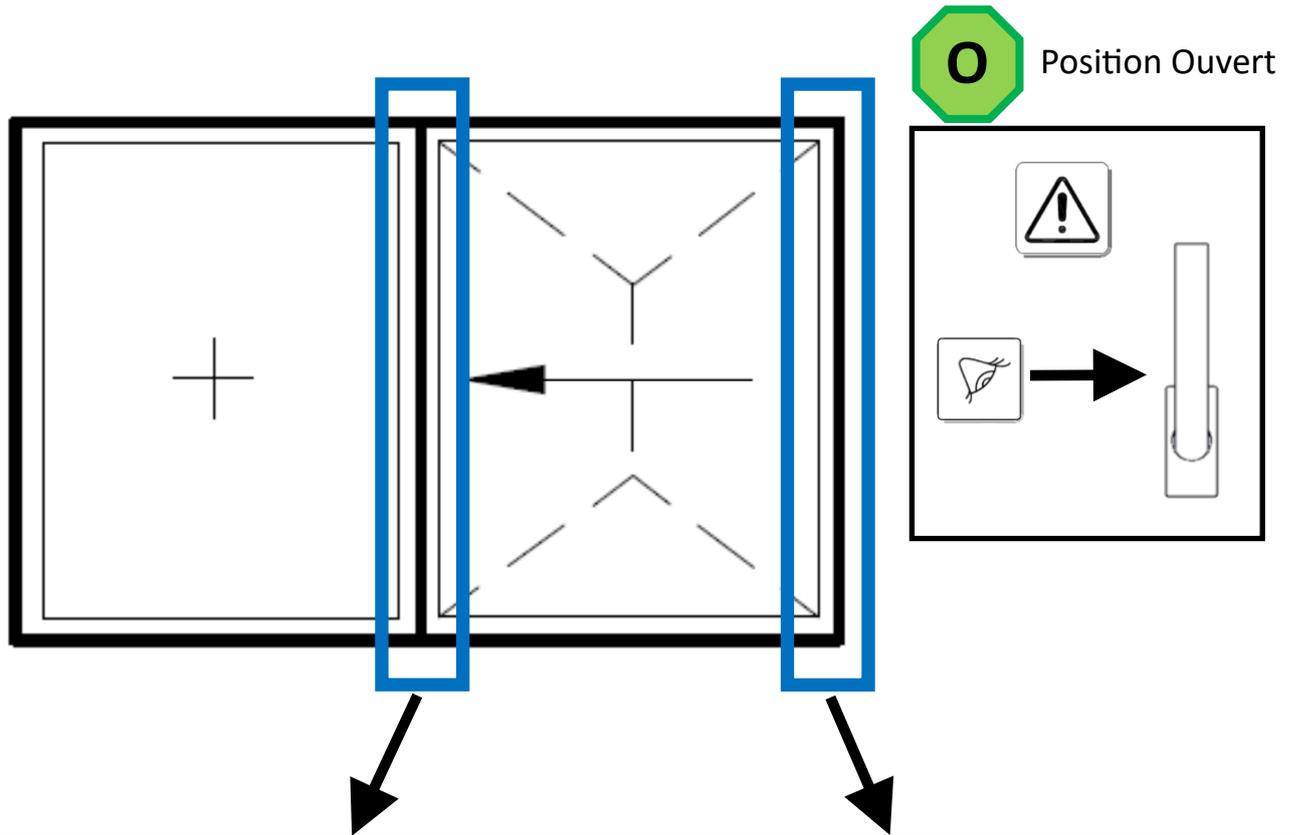
Maintenance et réglages

Démontage des pièces d'étanchéité	P18
Réglage des gâches latérales et centrales	P19
Contrôle et réglage de l'ouvrant	P20
Contrôle de la position des points de fermetures	P21
Point de contrôle important pour l'étanchéité	P22-23
Cas d'effort de glissement important	P24
Procédure d'ajustement de l'effort de manœuvre	P25

En cas d'erreur de montage : Précaution pour le démontage des pièces d'étanchéités

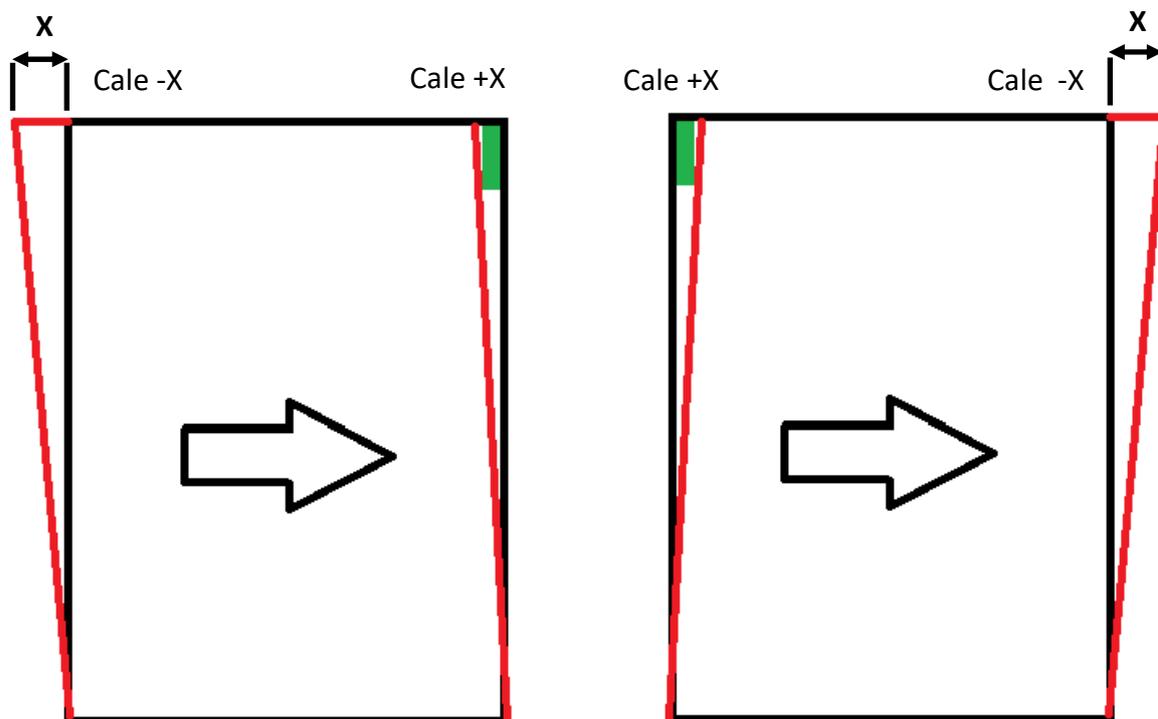


Réglage des gâches latérales et centrales

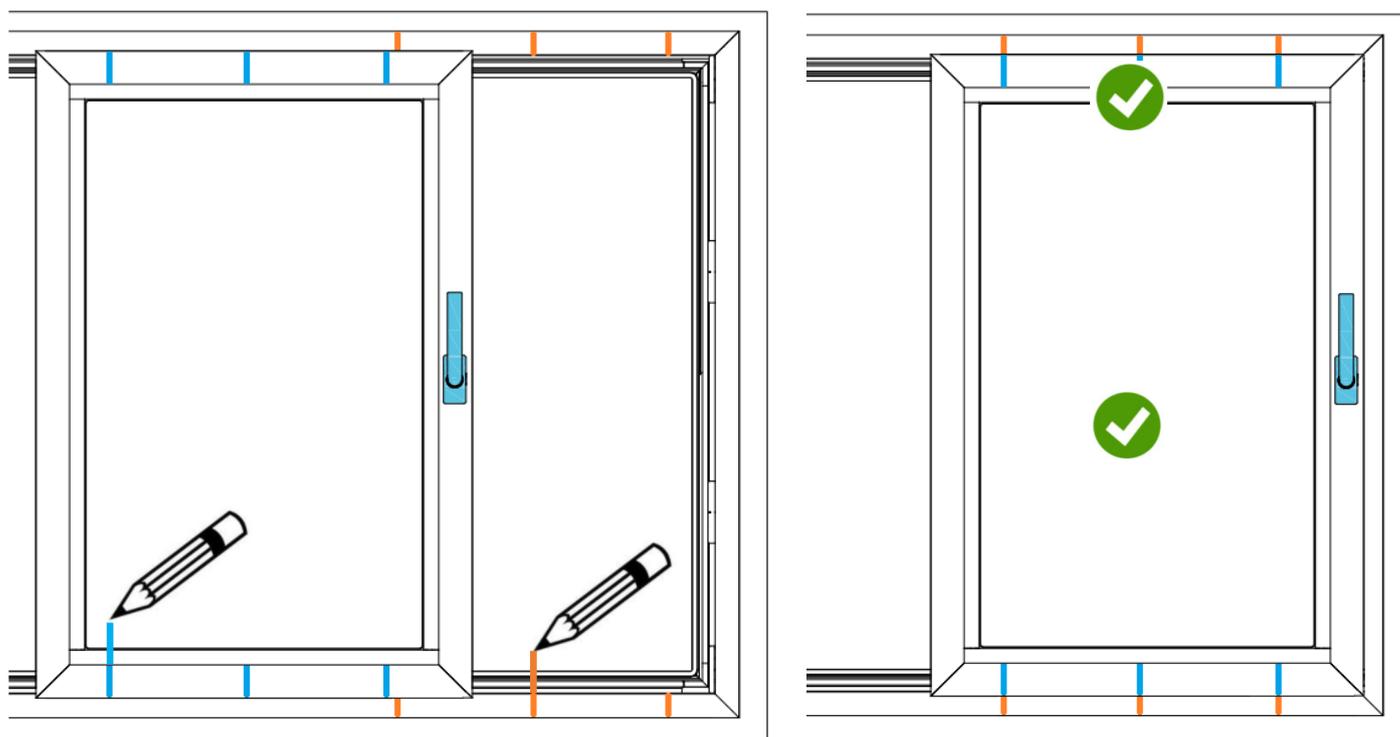


Contrôle et réglage de l'ouvrant

1 - Réglage des diagonales de l'ouvrant

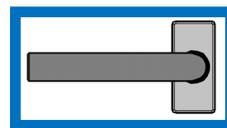


2 - Contrôle de l'alignement des gâches hautes et basses

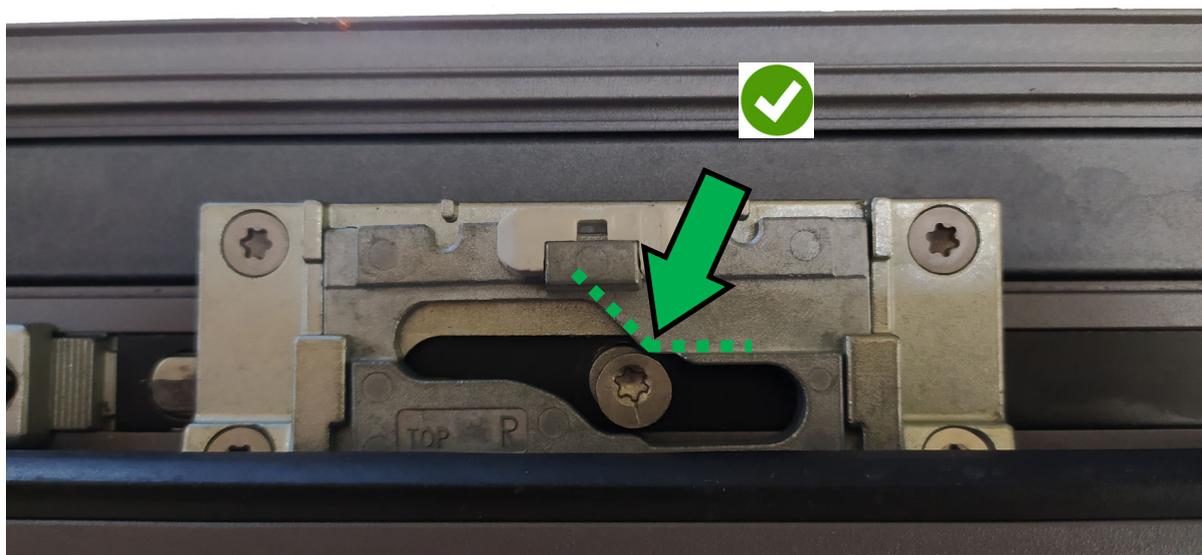


Contrôle de la position des points de fermetures

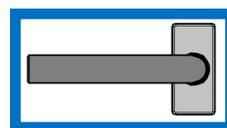
A - Point de fermeture haut et bas



Position Neutre



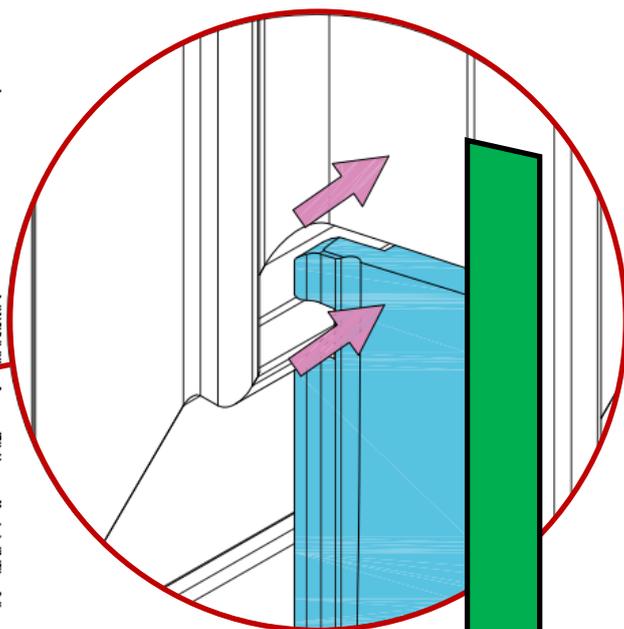
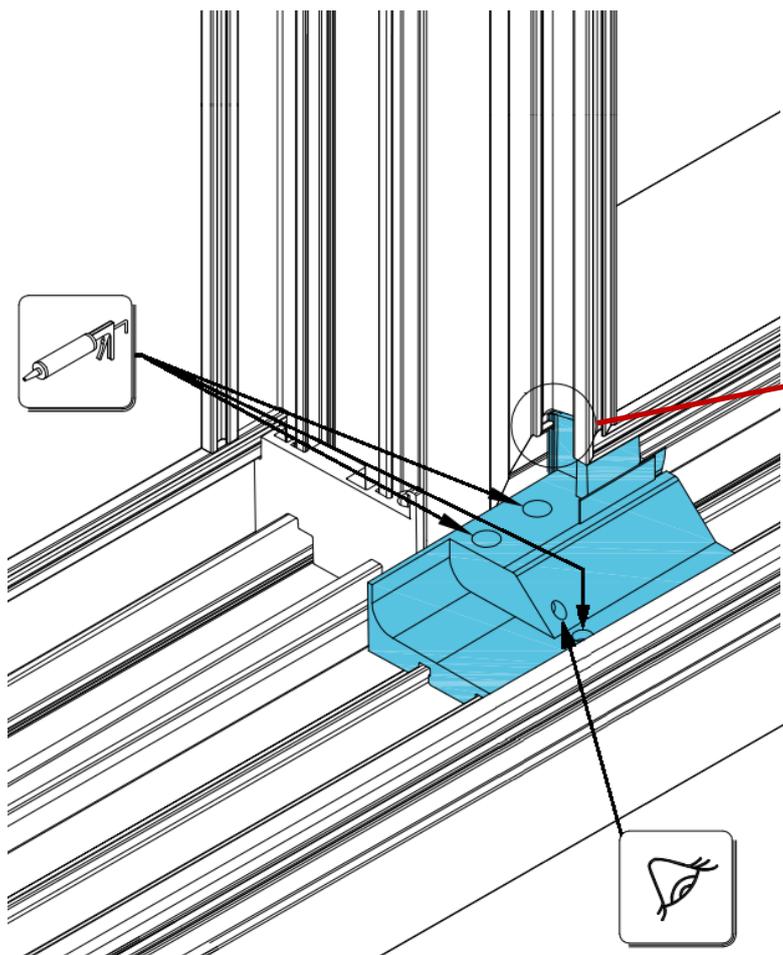
B - Position du renvoi d'angle



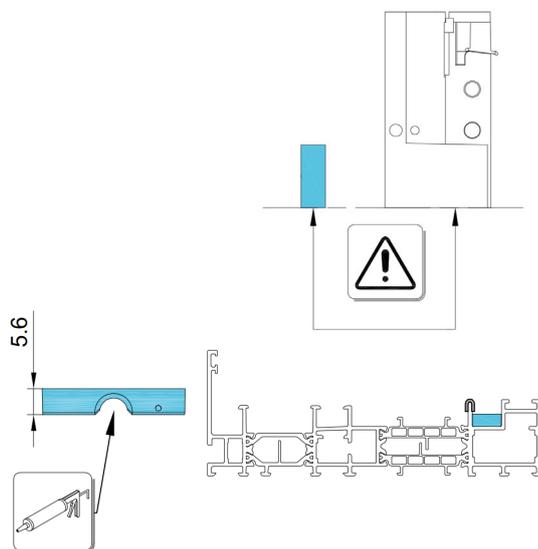
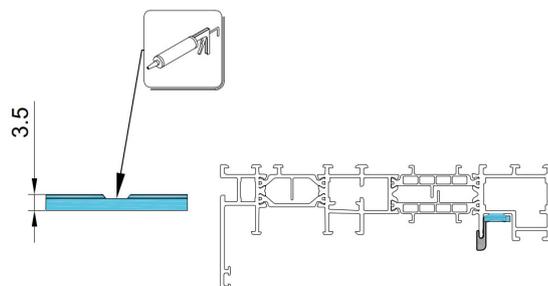
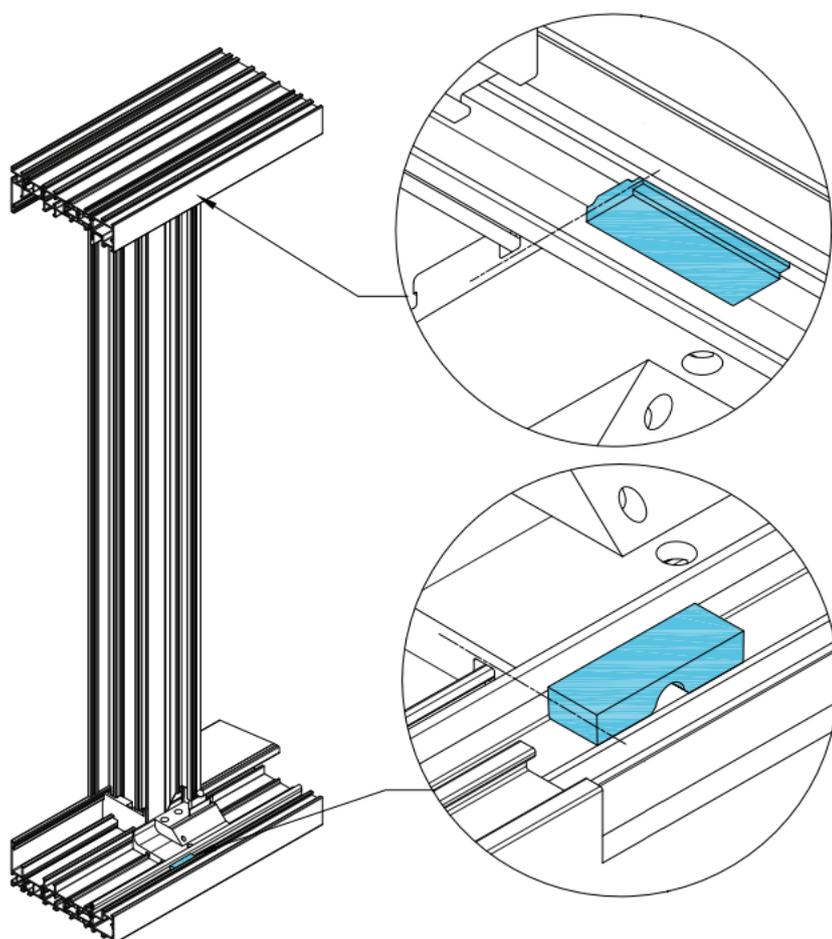
Position Neutre



Point de contrôle important pour l'étanchéité

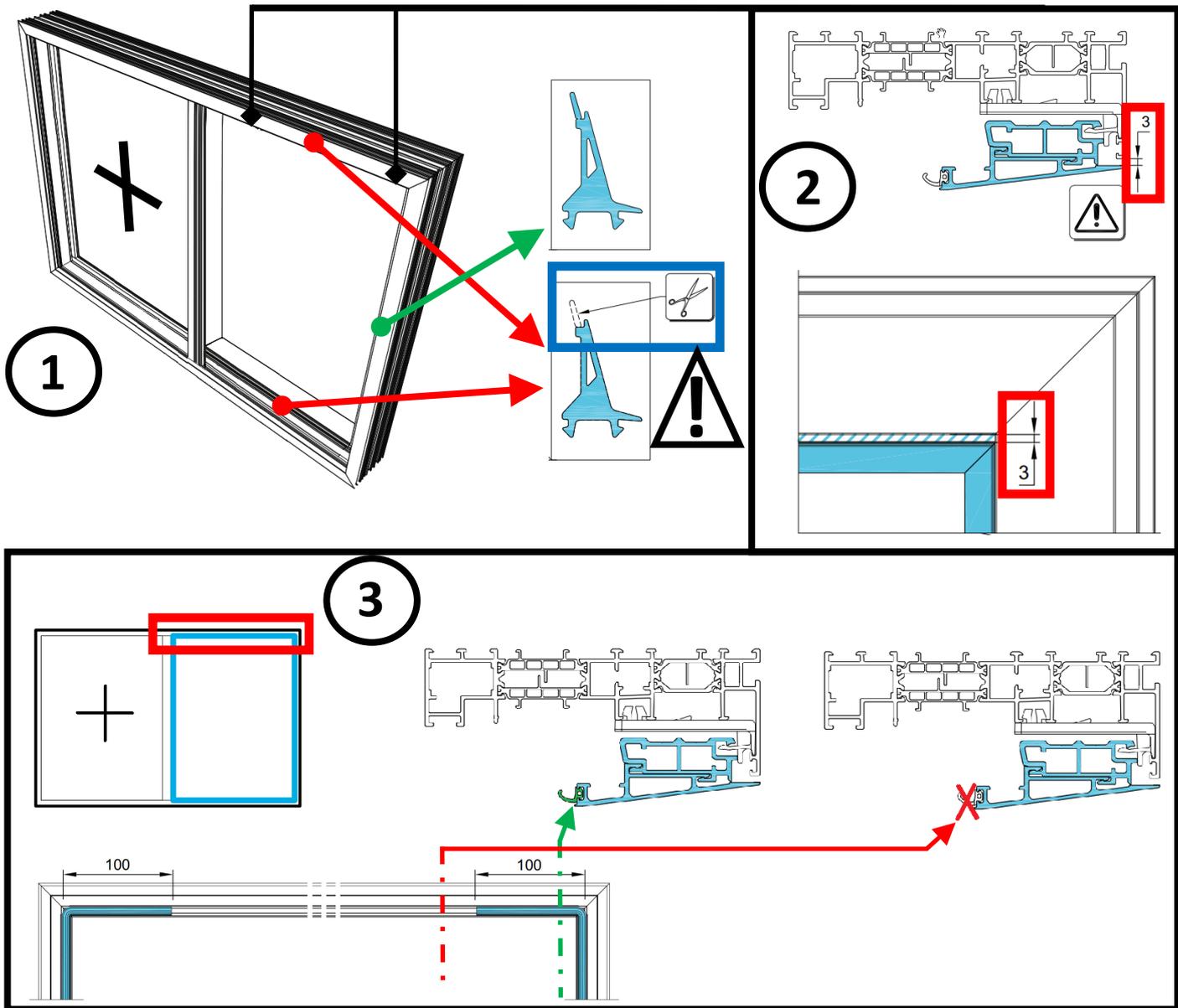


Continuité de surface
entre le bouchon et le
fond du profil
(affleurement)

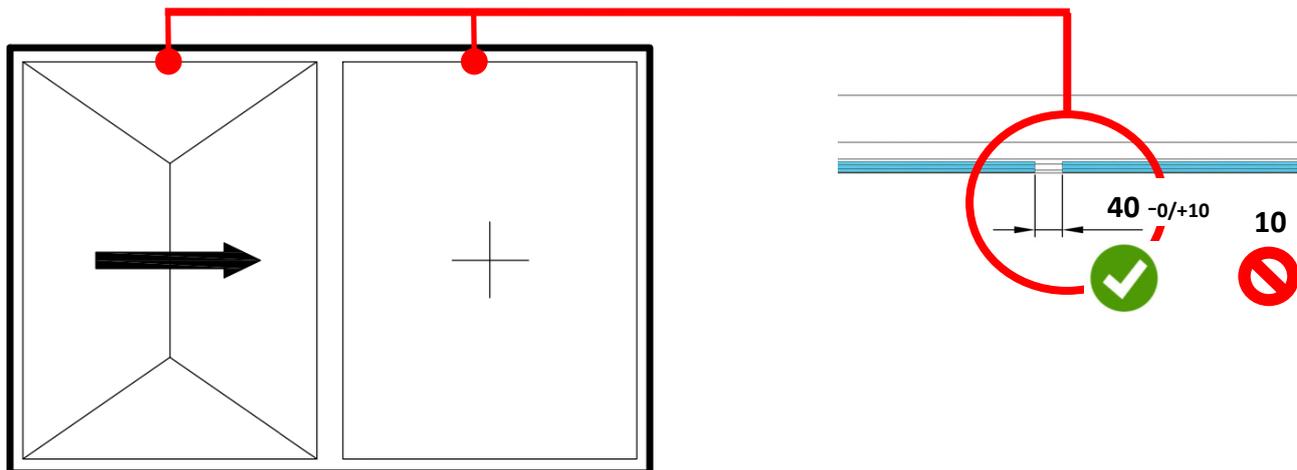


Point de contrôle important pour l'étanchéité.

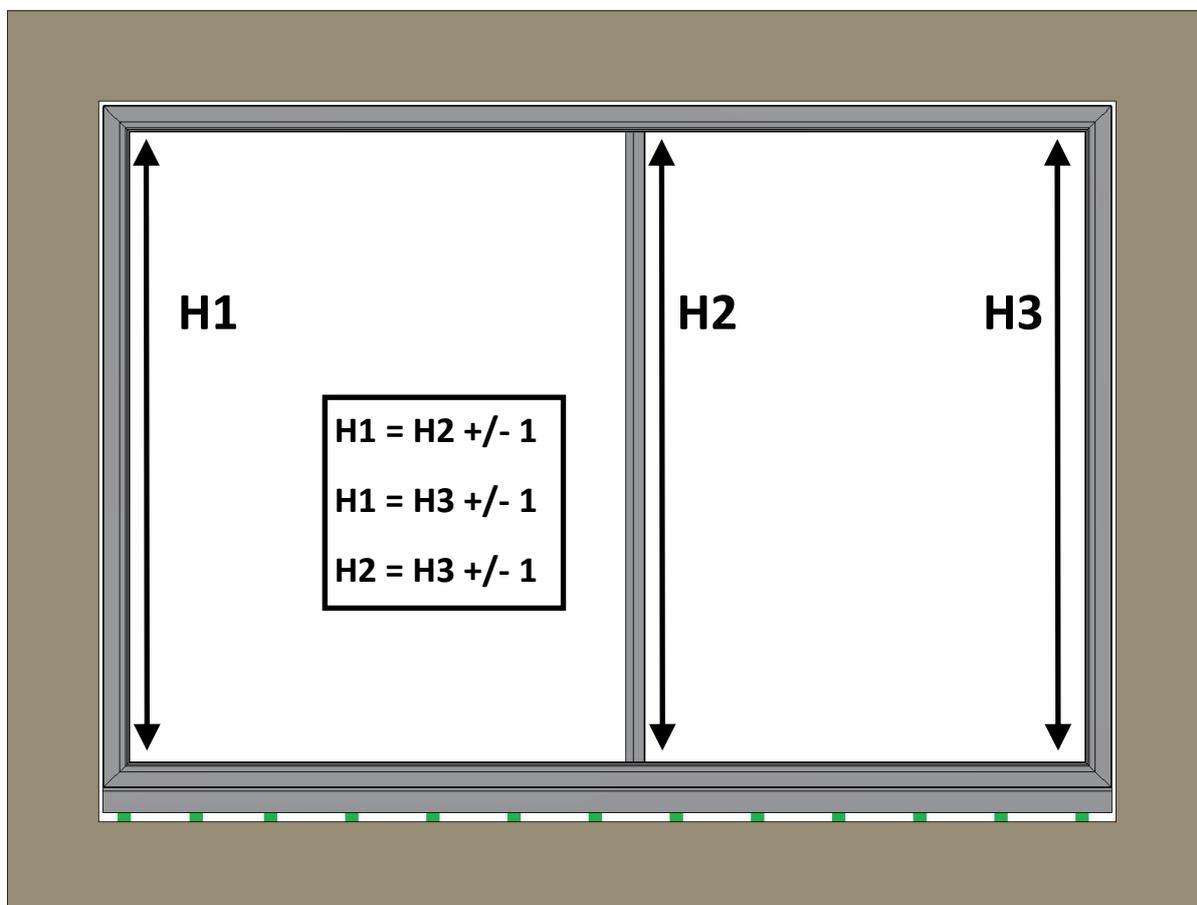
A - Equilibrage de pression sur le dormant



B - Equilibrage de pression sur la partie fixe et l'ouvrant



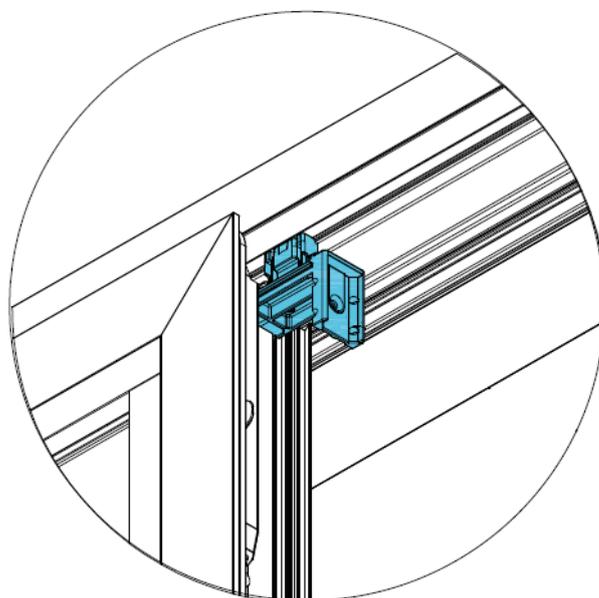
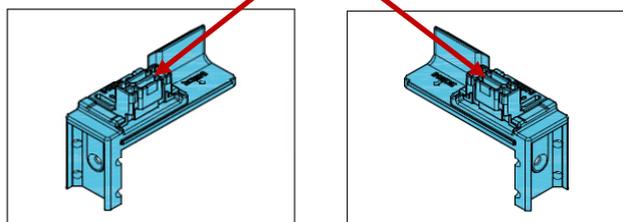
Cas d'effort de glissement important



Si un effort de glissement (ouverture du vantail) est trop important vérifier la cote H2; si celle-ci est trop petite la pièce anti dégivrage peut frotter sur le rail haut.

Dans ce cas recalibrer le dormant pour rétablir la cote H2 et ainsi le jeu entre ouvrant et dormant.

Zone de frottement si H2 est trop petit



Procédure d'ajustement de l'effort de manœuvre

A - Retirer les pièces centrales d'étanchéité haute et basse, ouvrir l'ouvrant et le déplacer (ne pas rester en position fermé), appuyer sur l'anti fausse manœuvre (au niveau du boîtier de crémone avec le doigt) tourner la poignée (jusqu'à sa position fermée) ; l'effort de manœuvre doit être proche de 0 si c'est le cas allez au point **B-**.
Sinon voir les pages : « Contrôle et réglage de l'ouvrant » et « Contrôle de la position des points de fermetures ». Vérifier que vous avez utilisé les bonnes références de points de fermetures haut et bas (les points pour vantail à droite ne fonctionnent pas pour un vantail à gauche et inversement).

B - Fermer complètement l'ouvrant (toujours sans les pièces d'étanchéités centrales) l'effort de manœuvre doit être largement en dessous de 10 Kg (proche ou en dessous de 5 Kg)
Si c'est ok voir point **C-** ; sinon :

1 - Vérifier au niveau du montant central que les gâches et crochets sont bien réglés (voir « Réglage des gâches latérales et centrales »), en cas de doute retirer la gâche incriminée et vérifier le fonctionnement. Ou retirer toutes les gâches et les remettre une à une (fermer entre chaque montage) pour vérifier le bon positionnement de chacune.

2 - Vérifier au niveau du montant central que les gâches et points de fermetures sont bien alignés (voir « réglage des gâches latérales et centrales »), en cas de doute retirer la gâche incriminée et vérifier le fonctionnement. Ou retirer toutes les gâches et les remettre une à une (fermer entre chaque montage) pour vérifier le bon positionnement de chacune.

3 - Si l'ouvrant est en parallélogramme (« figure 1 »)

Si il y a un problème sur la gâche S1 : Remettre l'ouvrant en bonne configuration voir : « Contrôle et réglage de l'ouvrant » si pas possible sortir un peu la gâche S1 voir : « Réglage des gâches latérales et centrales ».

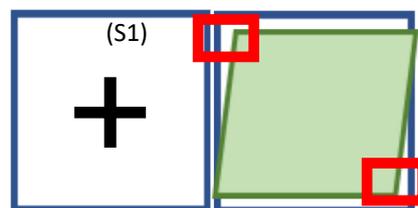


Figure (1)

C - Si les points (**B-**) sont ok :

1 - Vérifier le bon positionnement des points de fermetures haut et bas : Voir « contrôle de la position des points de fermetures ».

2 - Vérifier la bonne position des renvois d'angle : Voir « Contrôle de la position des points de fermetures ».

3 - Vérifier que vous avez utilisé les bonnes références de points de fermetures haut et bas (les points pour vantail à droite ne fonctionnent pas pour un vantail à gauche et inversement).

4 - Attention aux pré-réglages de l'ouvrant en fonction de la poignée utilisée et des performances visées (Pour re-régler l'ouvrant il doit être dégonflé) voir : « Pré-réglage de l'ouvrant »

D - Mettre en place les pièces d'étanchéités haute et basse en commençant toujours par la basse voir : « Contrôle avant montage de la pièce d'étanchéité basse » puis « Montage de la pièce d'étanchéité basse » puis « Réglage de la pièce d'étanchéité basse » l'effort de manœuvre augmente un peu mais reste bien en dessous de 10Kg.

E- Même procédure pour la pièce d'étanchéité haute.