

Fenêtres aluminium coulissantes aldura slide

Notice d'installation

Septembre 22



Sommaire

Contrôle et fixation du dormant

Rappels sur la fixation et le calage	P03
Contrôle de niveau et conformité du rail bas	P04
Contrôle avant et après fixation	P05
Contrôle avant mise en place du vitrage	P06
Anti-fausse manœuvre - Vérification avant de gonder l'ouvrant	P07
Préréglage de l'ouvrant	P08
Installation de l'ouvrant	P09
Contrôle avant montage de la pièce d'étanchéité basse	P10
Montage et immobilisation de la pièce d'étanchéité basse	P11
Réglages de la pièce d'étanchéité basse	P12
Contrôle avant montage de la pièce d'étanchéité haute	P13
Montage et immobilisation de la pièce d'étanchéité haute	P14
Réglages de la pièce d'étanchéité haute	P15
Montage butée et capot d'ouvrant	P16

Rappel sur la fixation et le calage

Cette notice ne remplace pas les normes et documents de référence de chaque pays, c'est un résumé des points importants pour ce type de produit.

La fixation ne doit pas créer de pont thermique par contact direct métal sur métal (par exemple).

La fixation ne doit pas percer de zone ou chambre de drainage qui recueille de l'eau ou des eaux d'infiltration (partie basse).

La pente minimale pour une pièce d'appui ou une bavette est de 7° pour une bonne évacuation de l'eau.

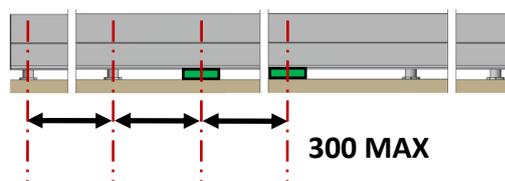
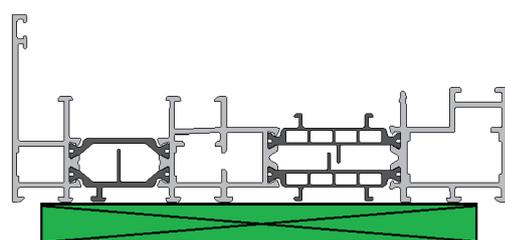
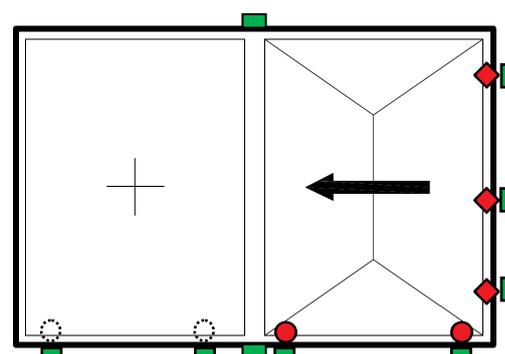
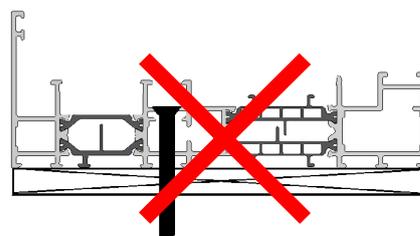
Calage et fixation

Haut et côté :

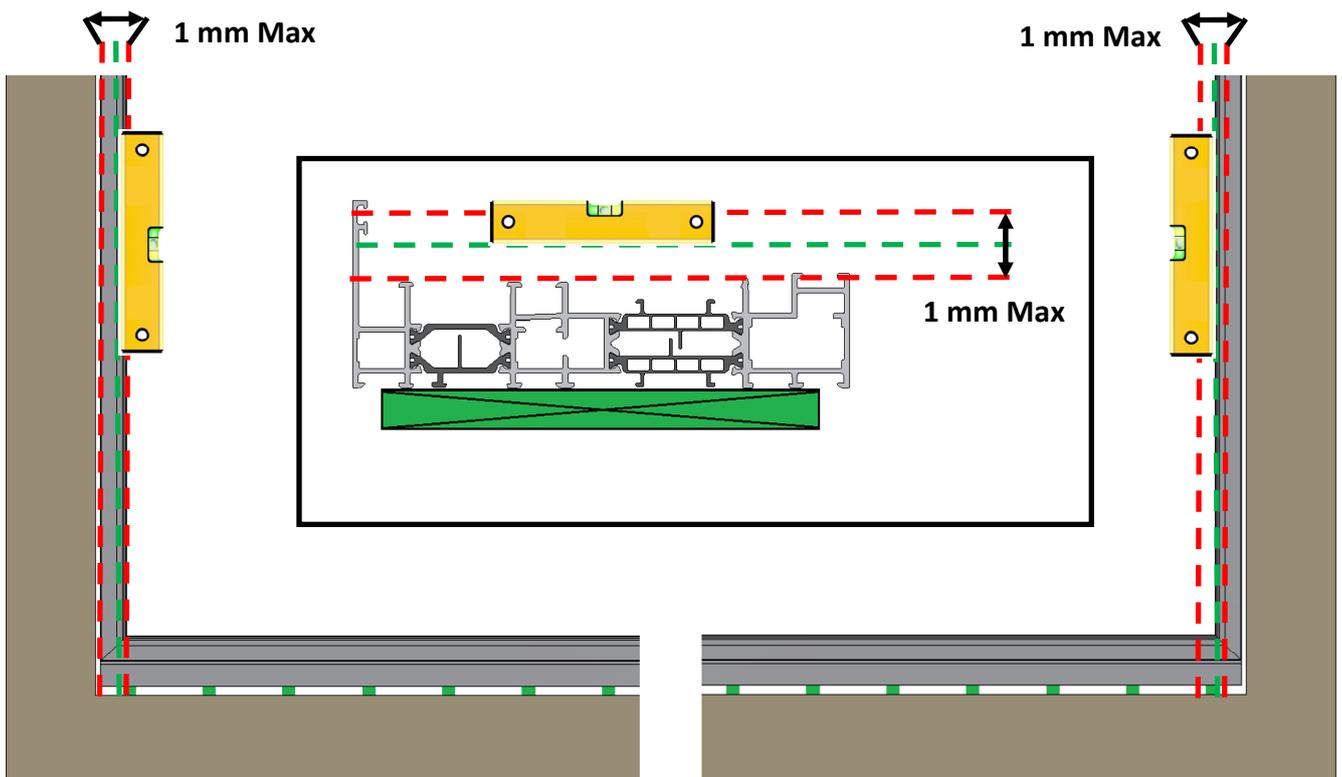
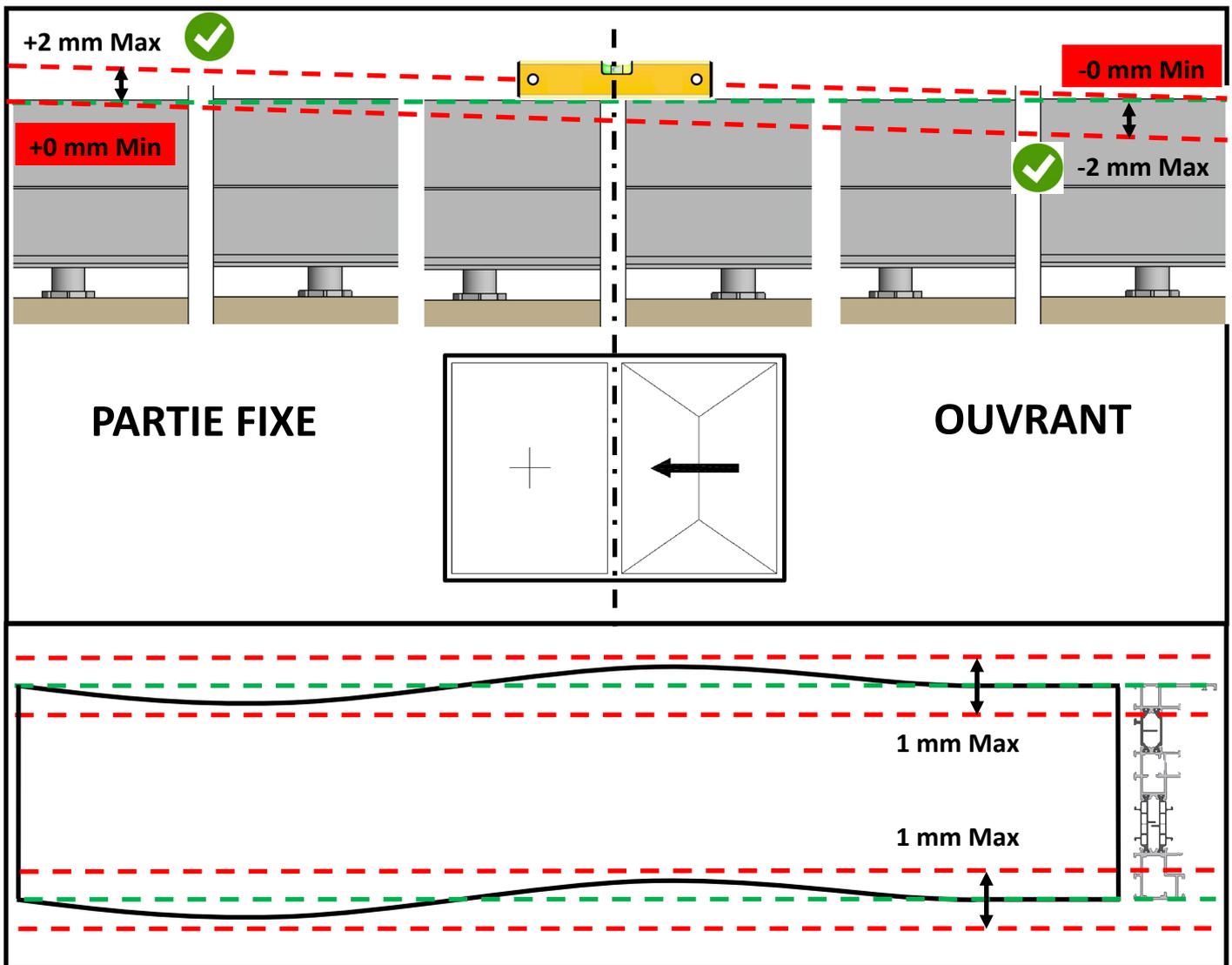
- Des cales doivent être positionnées au plus près des points de fermetures.
- une fixation et un calage doivent être placés au plus près du montant fixe (partie haute).
- Les calages doivent être faits sur l'épaisseur entière du dormant (profondeur, module 150mm).

Bas :

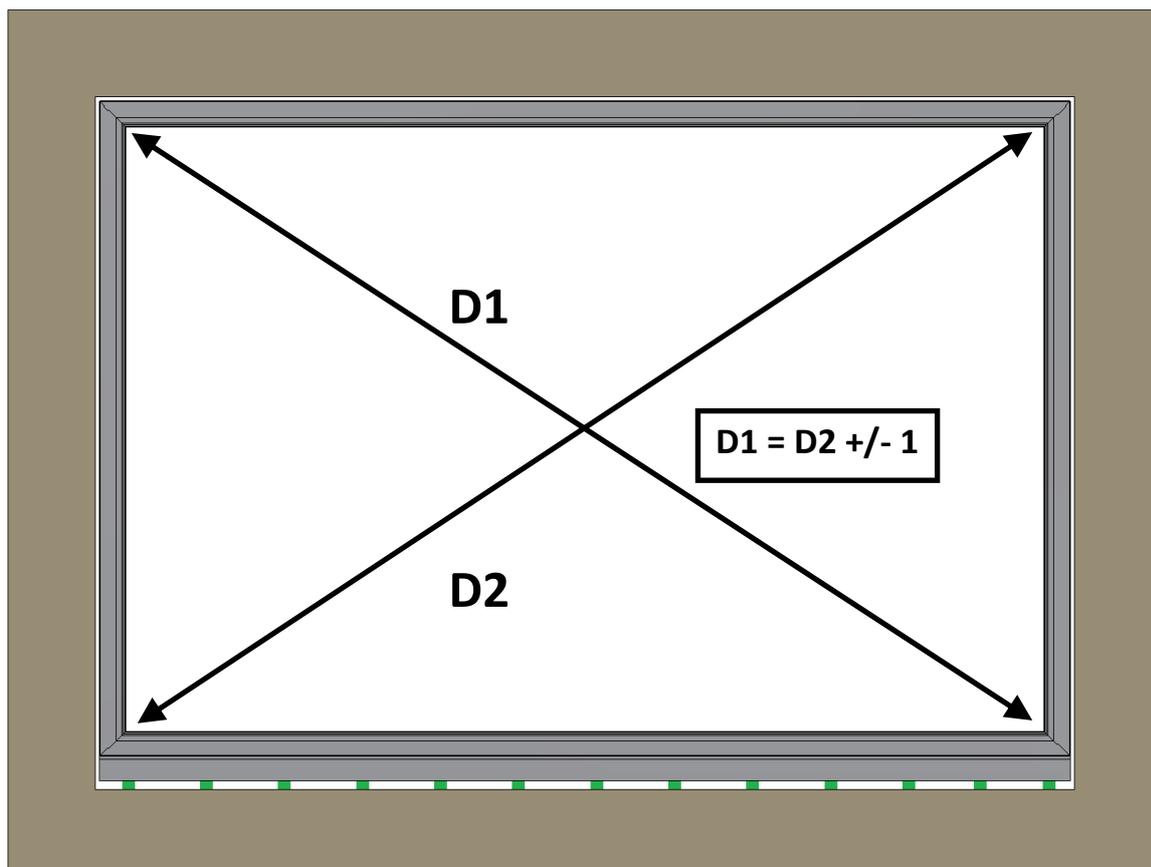
- Le calage doit supporter l'ensemble des 1/2 coquilles.
- Les cales doivent être au maximum espacées de 300mm
- Des cales doivent être positionnées sous les roulettes (en position fermé et en position ouvert).
- Un calage doit être fait sous le rail au droit du montant central.



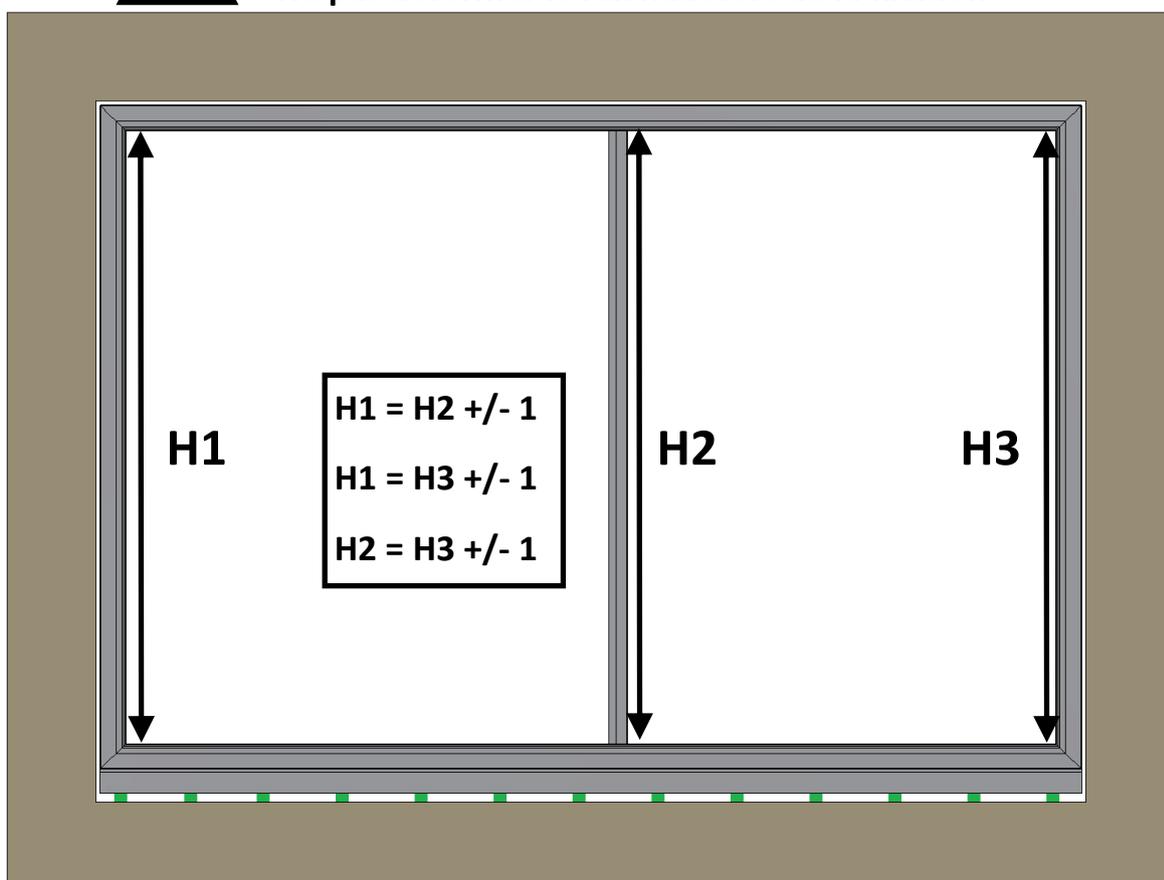
Contrôle de niveau et conformité du rail bas



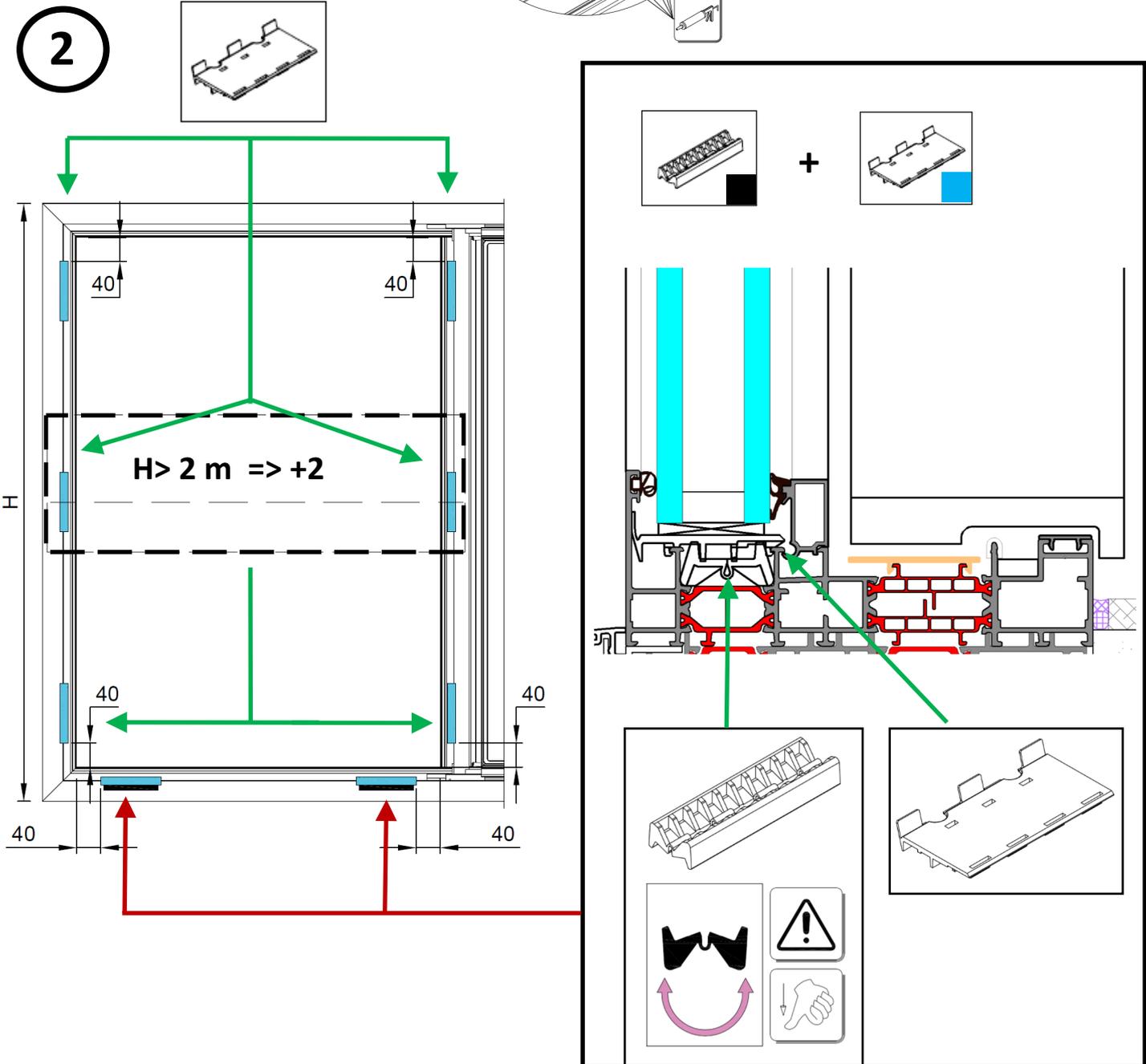
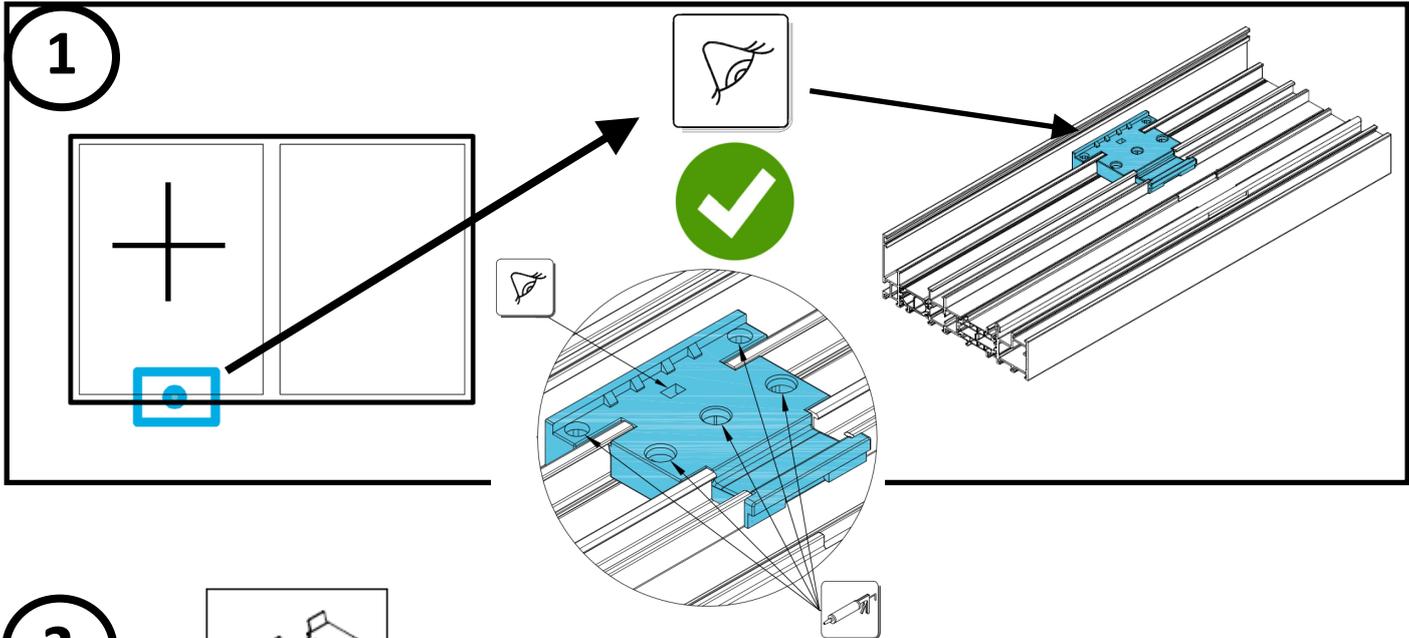
Contrôle avant et après fixation



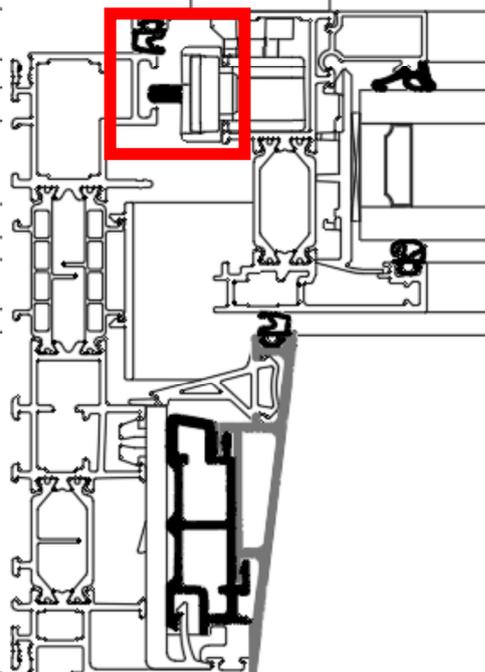
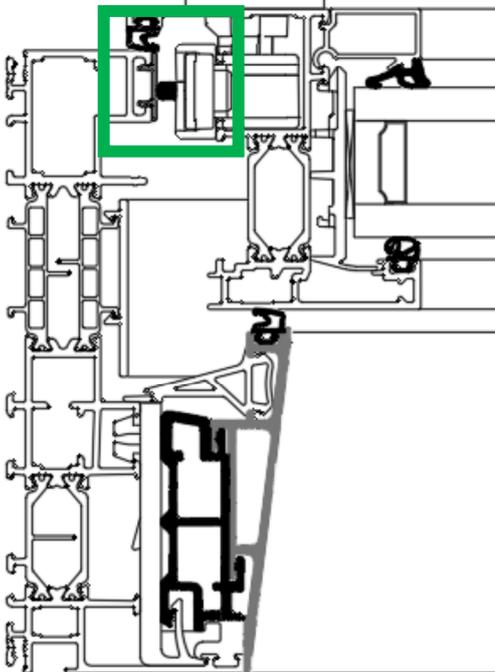
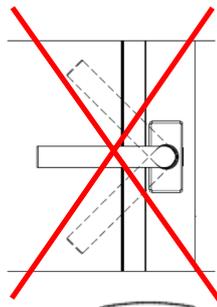
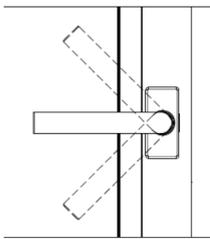
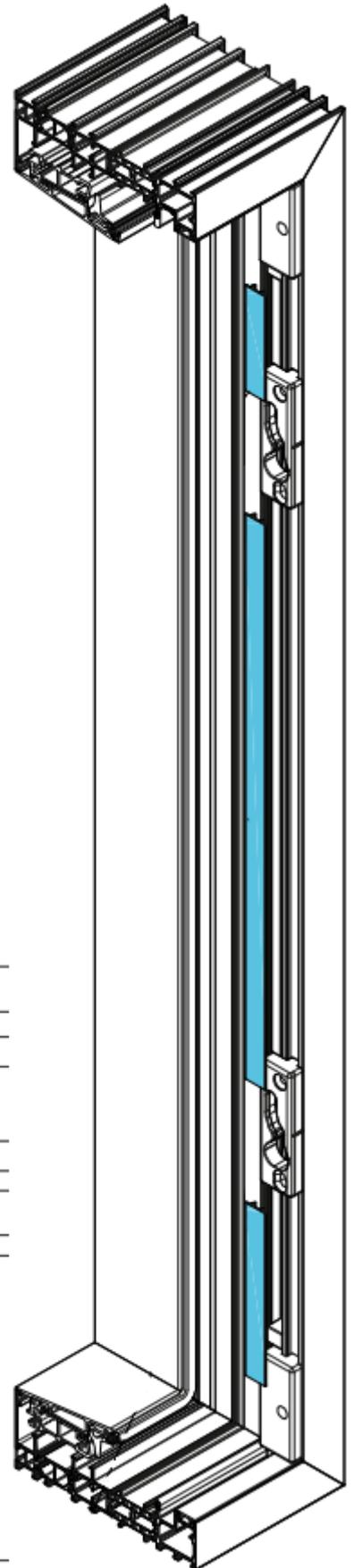
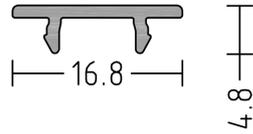
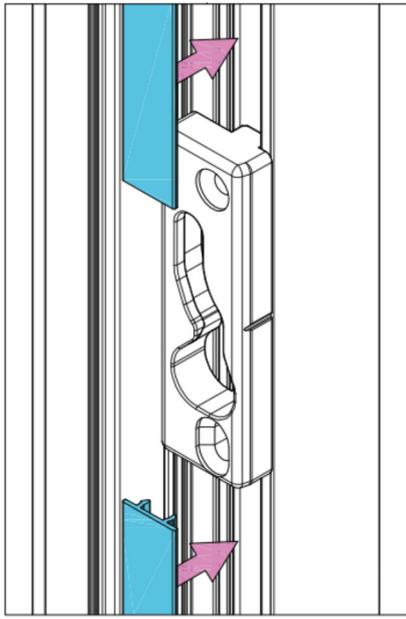
Attention au respect des hauteurs
Ne pas déformer le rail haut lors de la fixation



Contrôle avant installation du vitrage fixe



Anti-fausse manœuvre Vérification avant de gonder l'ouvrant



Préréglage de l'ouvrant

Etanchéité à l'eau

900 Pa

160

Effort de manœuvre en bout de poignée < 10 Kg

EXT.

INT.

0

-1

-1

Etanchéité à l'eau

1200 Pa

250

Effort de manœuvre en bout de poignée < 10 Kg

EXT.

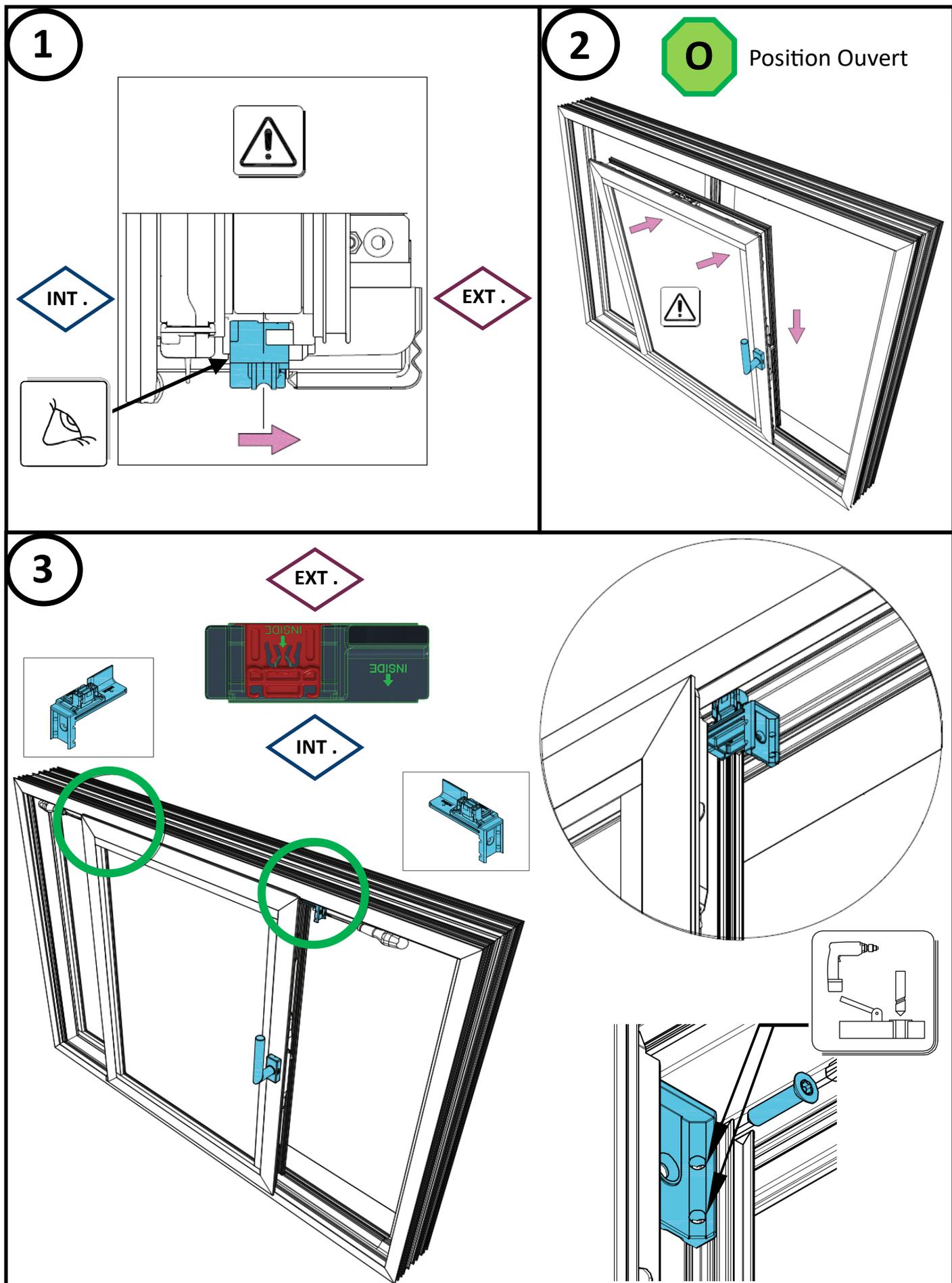
INT.

+1

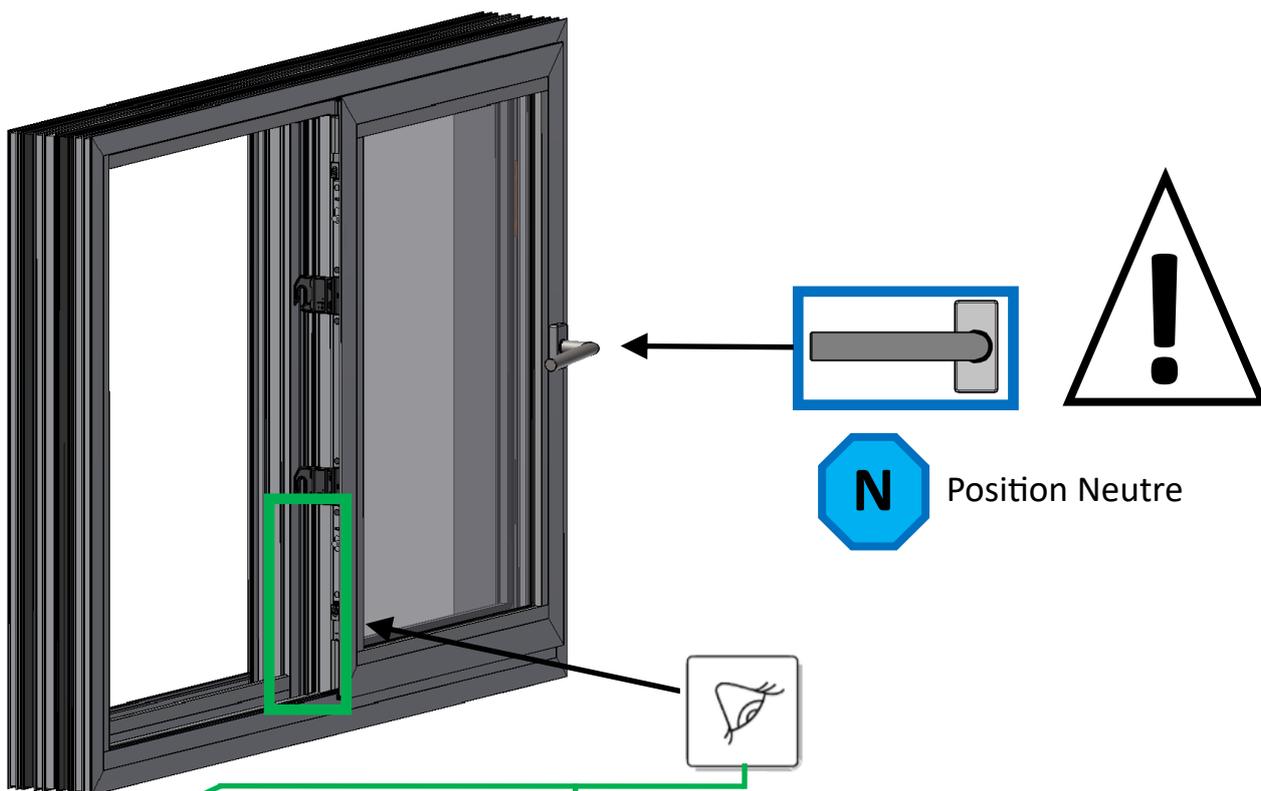
0

0

Gondage de l'ouvrant



Contrôle avant montage de la pièce d'étanchéité basse



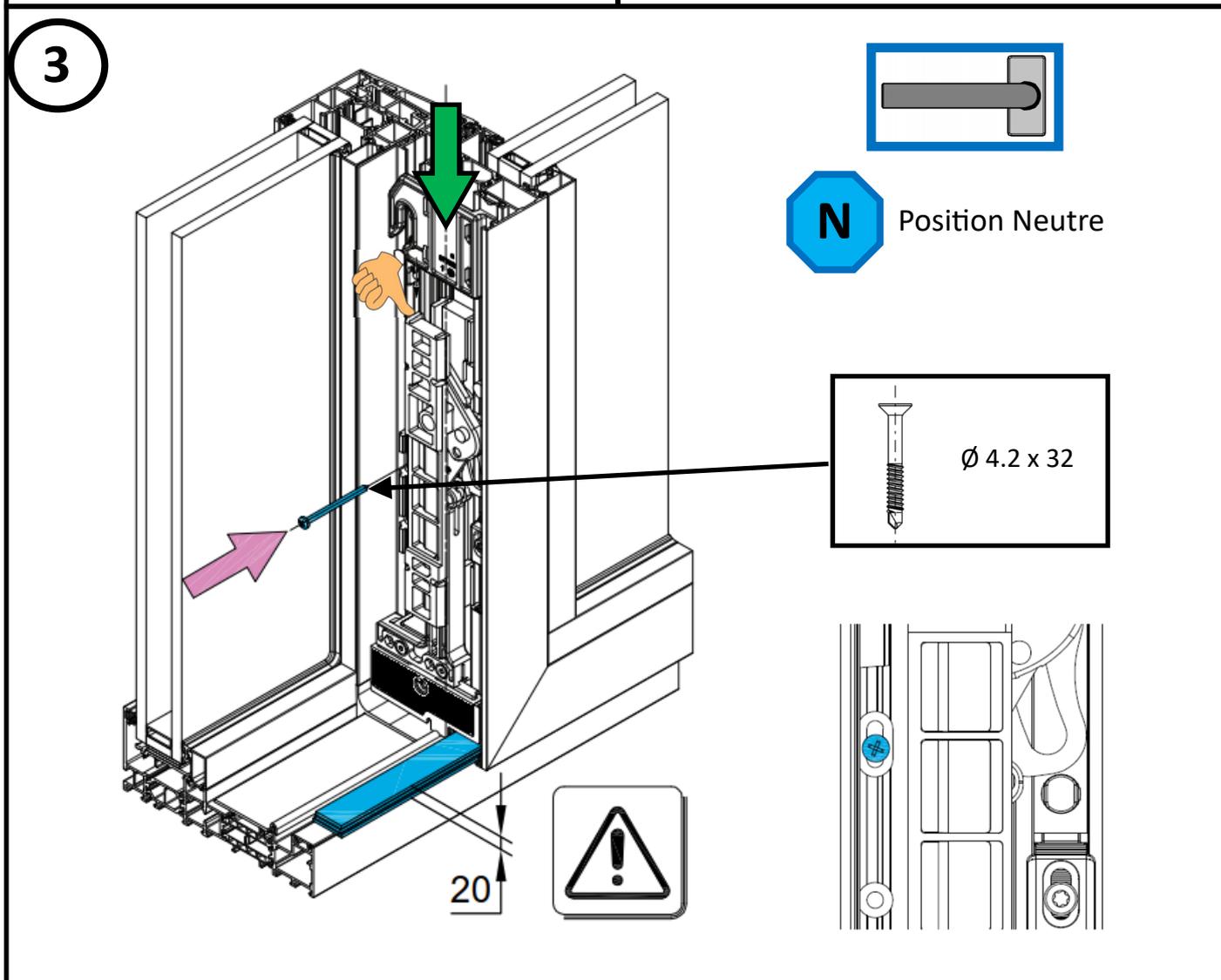
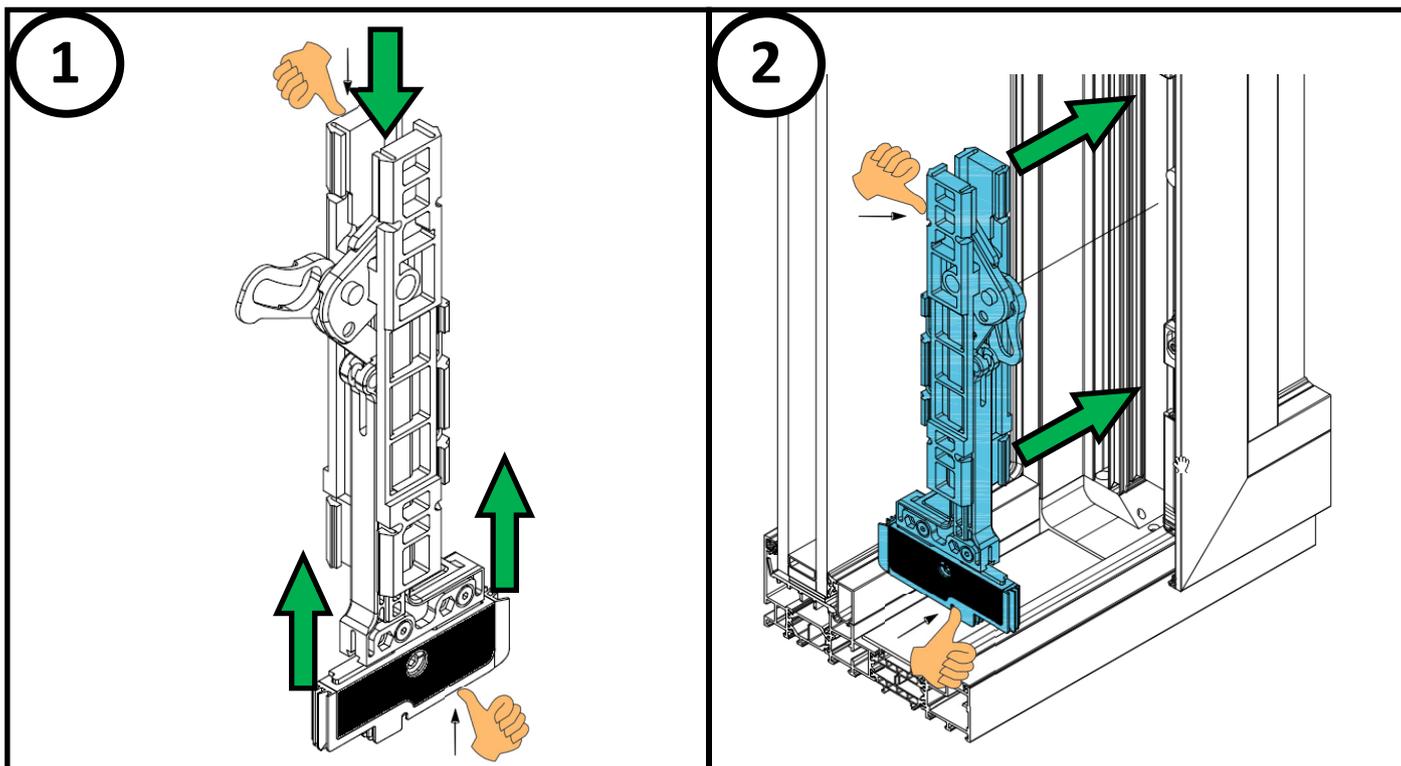
1 Contrôle pré réglage de la tige de crémonne ajustable

2

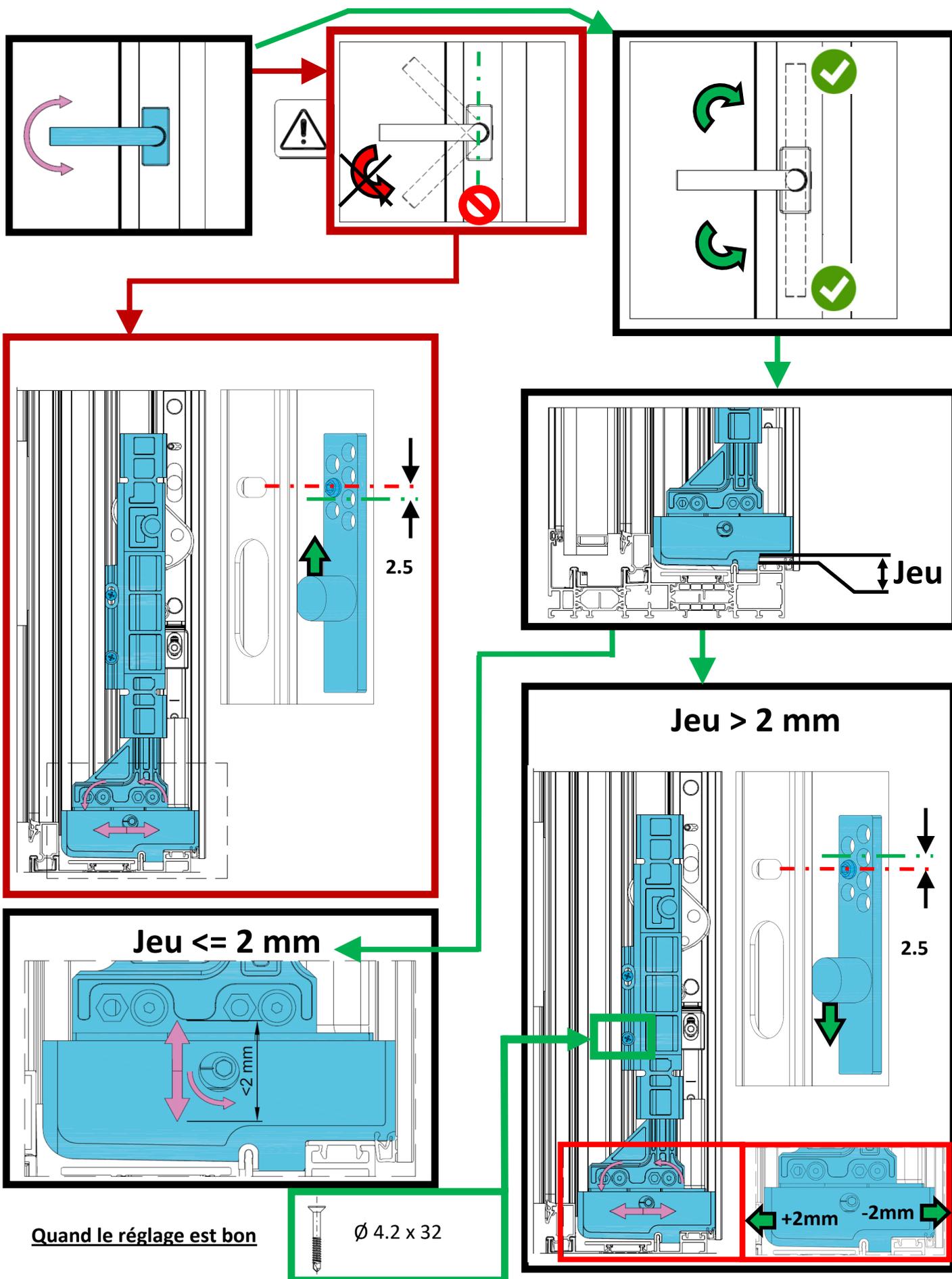
Garder un jeu en fond : visser au contact puis desserrer légèrement (1/4 de tour).

Step 1 shows a close-up of the handle mechanism with a green checkmark and a green line indicating the correct adjustment. Below it are three diagrams showing incorrect adjustments, each with a red 'X' and a red prohibition sign. The first shows the handle too tight, the second shows it too loose, and the third shows it at an angle. Step 2 shows two diagrams of the handle mechanism with arrows indicating the direction of adjustment. Below them are two diagrams showing the handle mechanism with a red box around the stylized eye icon. A large green arrow points down to a legend with a black square and a green checkmark, and a grey square and a red prohibition sign.

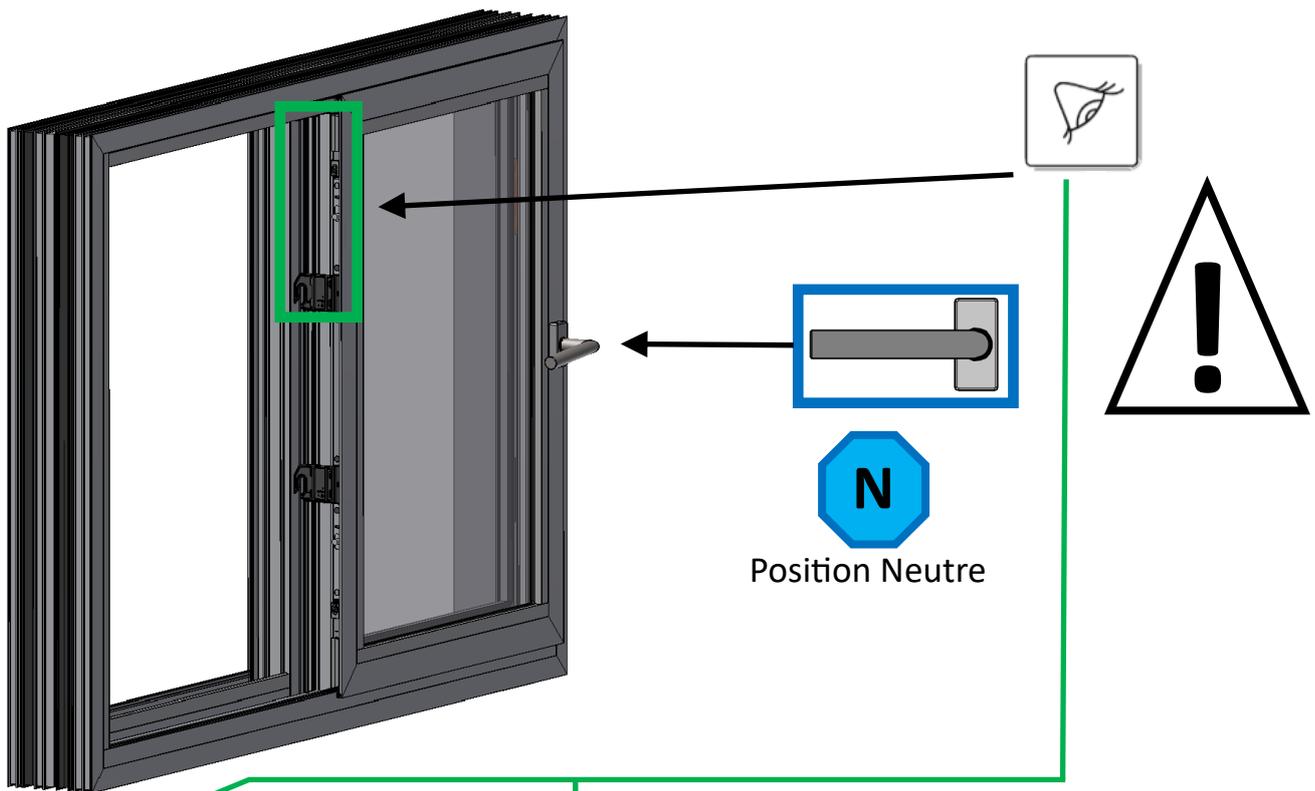
Montage de la pièce d'étanchéité basse



Réglage et immobilisation de la pièce d'étanchéité basse



Contrôle avant montage de la pièce d'étanchéité haute

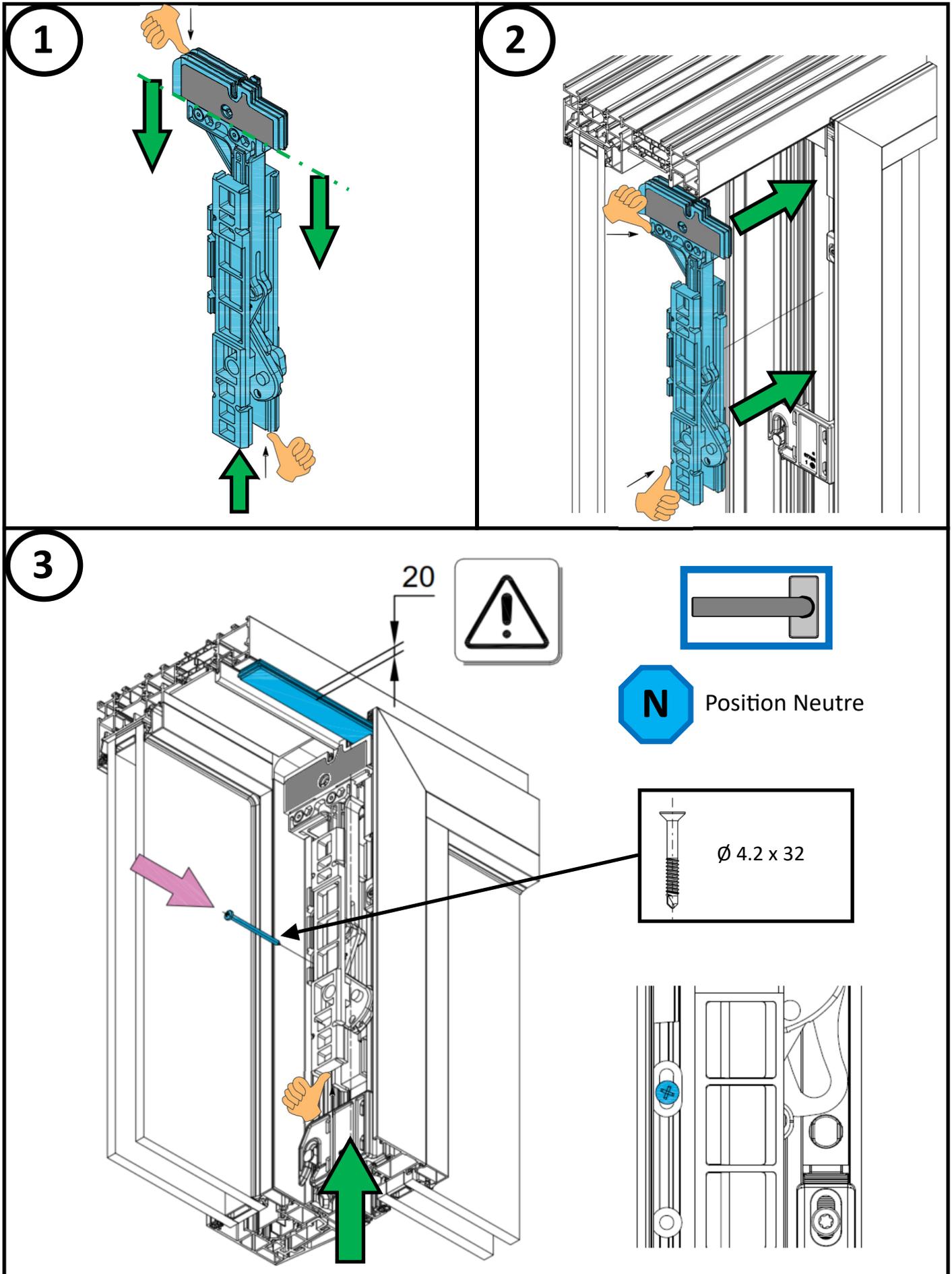


1 Contrôle pré réglage de la tige de crémonne ajustable

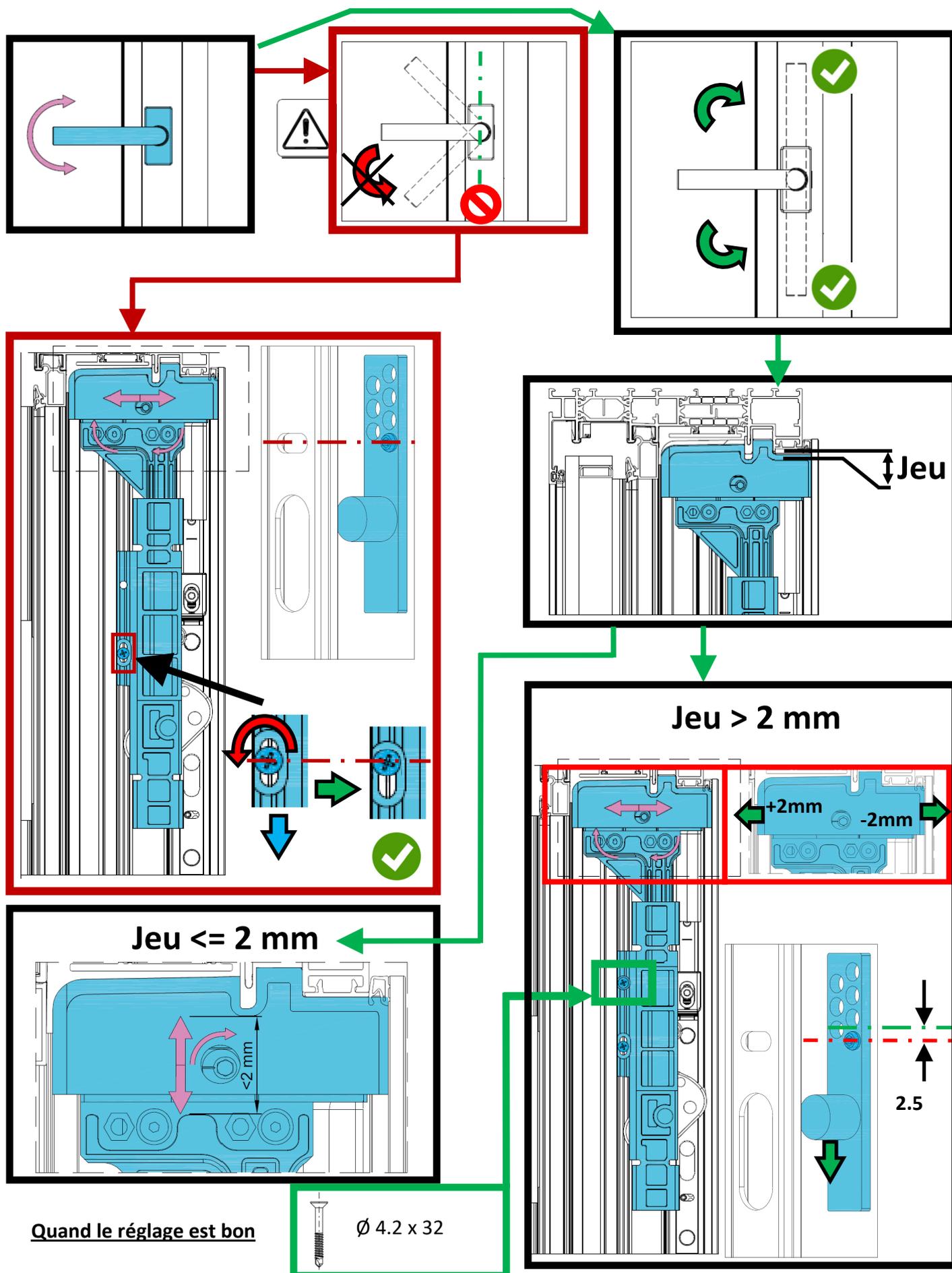
2

Garder un jeu en fond : visser au contact puis desserrer légèrement (1/4 de tour).

Montage de la pièce d'étanchéité haute



Réglage et immobilisation de la pièce d'étanchéité haute



Montage butée et capot d'ouvrant

